

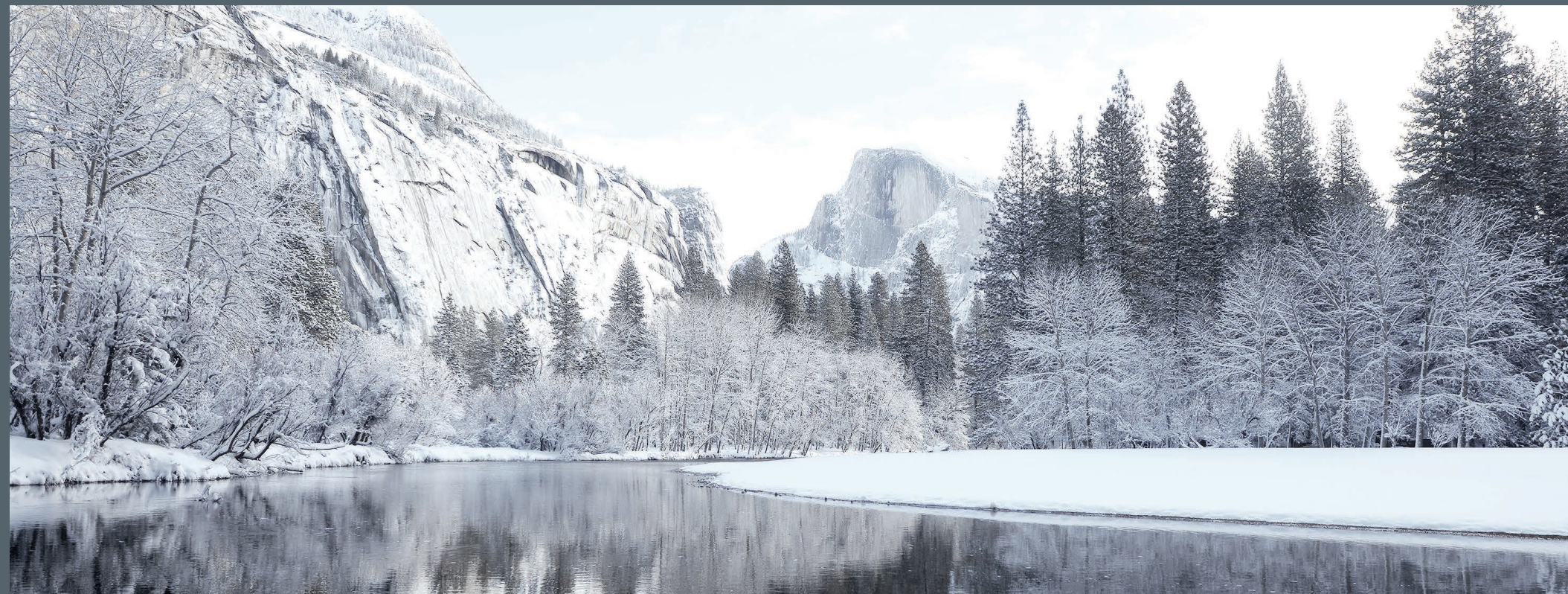


Industrial Frigo[®]

The original Frigo



ESPAÑOL



GUÍA DE PRODUCTOS



Industrial Frigo nació en 1970 en Italia, cerca del lago de Garda, fruto de la idea de un ingeniero apasionado por los sistemas de refrigeración. Los principios férreos y el objetivo de ofrecer solo productos de alta calidad han llevado a la empresa a establecerse como líder en la concepción, diseño y construcción de sistemas avanzados de refrigeración.

Gracias al apoyo de un equipo excepcionalmente talentoso, Industrial Frigo ha experimentado un crecimiento exponencial en los últimos años, conquistando espacios cada vez más amplios a nivel mundial y especializando los productos a las necesidades específicas de un mercado cambiante y en continuo crecimiento.

Industrial Frigo sigue siendo una empresa familiar, pero hoy incluye cuatro sucursales extranjeras y una red de ventas y servicios en más de 120 países. La investigación continua y el desarrollo tecnológico de soluciones ecológicas están llevando a la empresa a una nueva era de crecimiento e innovación ecológicamente sostenibles.



Industrial Frigo®

The original Frigo



1. REFRIGERADORES

2. SISTEMAS DE AHORRO DE ENERGÍA

3. ENFRIADOR EN SECO

4. TRATAMIENTO DE AIRE

5. TERMORREGULADORES

6. TERMOREFRIGERADORES

7. ESTACIONES DE BOMBEO

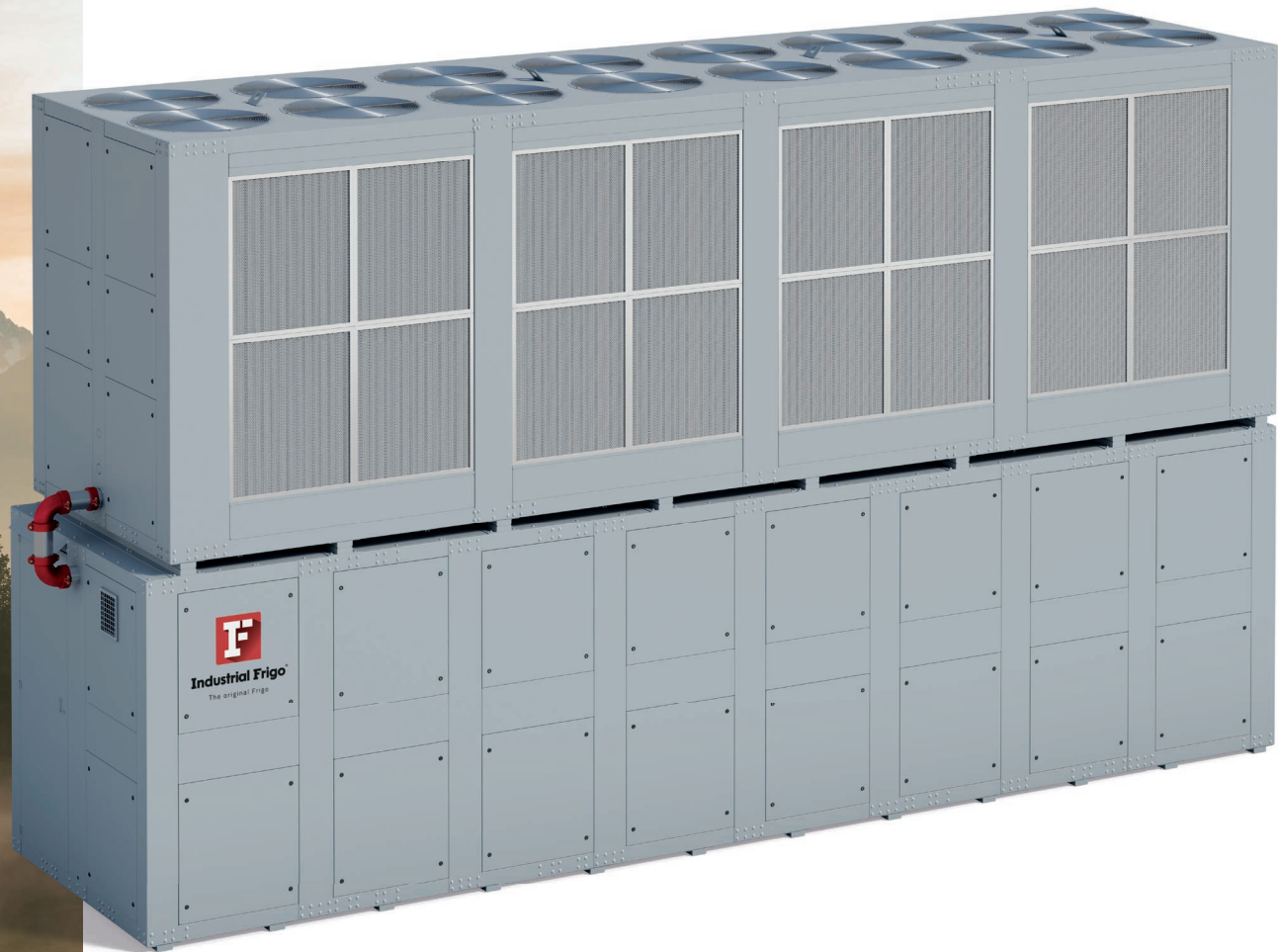
8. ACCESORIOS



REFRIGERADORES

Amplia gama de enfriadores de agua con condensación por aire o agua, para instalación interior o exterior, caracterizados por su alta eficiencia y confiabilidad. Estas unidades se han diseñado para enfriar máquinas en la industria de plástico y caucho, pero se pueden usar para cualquier proceso industrial. Las versiones condensadas por aire pueden funcionar en entornos particularmente críticos con temperaturas hasta 53 °C; las versiones condensadas por agua son adecuadas para combinar con torres de enfriamiento o enfriadores en seco.

Disponible en la versión modular (para poder acoplar diferentes unidades en momentos posteriores), con un tanque interno o un tanque externo, con compresores scroll, de tornillos o alternativos.



SISTEMAS DE AHORRO DE ENERGÍA

Sistemas de enfriamiento de agua que aprovechan el potencial de uno o más enfriadores y enfriadores en seco para lograr el máximo ahorro de energía a mediante enfriamiento gratis aprovechando las condiciones ambientales.

Cuando la temperatura ambiente es inferior a la temperatura del proceso, se puede obtener agua enfriada con un bajo consumo de energía, excluyendo los compresores del enfriador y utilizando el enfriador en seco. Existen sistemas de ahorro que utilizan unidades de enfriamiento separadas (enfriadores/enfriadores en seco) o unidades compactas con enfriamiento libre integrado.



ENFRIADOR EN SECO

Enfriador en seco de alta eficiencia, ideal para eliminar el calor extraído de procesos industriales en el entorno externo con un consumo mínimo de energía. Cubren una amplia gama de potencias y permiten el uso de enfriamiento adiabático si las condiciones ambientales lo permiten (usando paneles de humidificación en cartón o plástico). Hay versiones especiales disponibles que pueden funcionar con agua pura (sin glicol) con la máxima seguridad incluso en condiciones invernales adversas.

Los enfriadores en seco representan una alternativa válida y conveniente a las torres de evaporación, gracias a una reducción considerable tanto en los costes operativos como en el consumo anual de agua.



TRATAMIENTO DE AIRE

Amplia gama de unidades para el tratamiento de aire de procesos en aplicaciones industriales (especialmente sistemas de extrusión de película soplada o moldeo de material plástico) o para necesidades de control de clima ambiental. En concreto, están disponibles:

- **Unidades de refrigeración condensadas por aire o agua**, con una o más zonas, caracterizadas por la máxima eficiencia gracias a la elección de componentes de alta calidad;
- **Unidades especiales de deshumidificación de aire** que utilizan la tecnología de rotor de secado; se utilizan para evitar la producción de condensación en la superficie de los moldes, aumentando la productividad y reduciendo los residuos;
- **Unidades de enfriamiento de aire caracterizadas** por una amplia gama de potencias de enfriamiento y flujos de aire, que se pueden personalizar totalmente según los requisitos.



TERMORREGULADORES

Unidad de control de temperatura para un control preciso de la temperatura en procesos industriales como el procesamiento de plásticos, la producción de sustancias farmacéuticas o la fundición a presión de aluminio. Los termorreguladores de agua están disponibles hasta 180 °C y para aceite térmico hasta 350 °C, con una o más zonas y con potencias de calentamiento de 3 a 36 kW. El enfriamiento puede realizarse directamente con agua proveniente de un sistema de enfriamiento externo o indirectamente a través de un intercambiador de calor.

Las unidades especiales de fundición a presión de aluminio permiten aprovechar la evaporación del agua para un enfriamiento preciso y efectivo hasta 18 zonas.



TERMOREFRIGERADORES

Unidad de control de temperatura para procesos industriales con enfriador de agua incorporado, para instalación en la máquina. Conformado por la combinación de un termostato con un enfriador de agua condensada por aire o agua, para un control preciso de la temperatura. Se aplica en diversos sectores industriales, como el procesamiento de plásticos y metales, el envasado de bebidas y la producción de sustancias farmacéuticas.

Se encuentran disponibles unidades con una o más zonas, con potencias de calentamiento de 6 a 24 kW y con potencias de enfriamiento de hasta 85 kW.



ESTACIONES DE BOMBEO

Fabricación de estaciones de bombeo personalizada según las características y necesidades del cliente, completas e incluyen:

- Bombas de recirculación de chiller o drycooler;
- Bombas de proceso;
- Almacenamiento inercial con tanque presurizado;
- Tablero eléctrico de gestión y control;
- Posibilidad de controlar las bombas del usuario con inversor;
- Carga automática de tanques.

Disponible para instalación en exterior.



ACCESORIOS

Para permitir una instalación correcta del sistema de refrigeración, es posible combinar la unidad de refrigeración con uno o más accesorios entre los disponibles, a saber:

- **Panel de control remoto** para controlar remotamente una o más unidades de refrigeración;
- **Rellenador de glicol** para reponer la mezcla correcta de agua y glicol dentro del sistema de refrigeración;
- **Ablandadores** aparatos utilizados para reducir la dureza del agua y aumentar la vida útil de los componentes internos;
- **Filtros en Y** para el agua, para proteger la unidad de refrigeración;
- **Intercambiadores de calor** placas de acero inoxidable, utilizados para separar el agua del proceso del agua del sistema de enfriamiento;
- **Accesorios suministrados:** by-pass automático, paneles de control remotos, redes seriales.



Industrial Frigo®



CT SERVICIO SA ▪ CENTROTECNICA

Ctra. Llobatona, 38

08840 Viladecans ▪ Barcelona

+34 936 376 868

info@centrotecnica.es | www.centrotecnica.es

