

TECHNE[®]
Simoparma Packaging Italia Srl

CENTROTÉCNICA

Máquinas EBM
Hechas a la medida







- Comercialización y Servicio post venta de Máquinas de Inyección de Plástico.
- Máquinas de Extrusión de Plástico, Reciclado y Granceado.
- Máquinas de inyección estirado soplado de PET, PP, TRITAN, PC, PLA y otros materiales termoplásticos.
- Molinos de Bajas Revoluciones, Molinos de alta producción, y Desgarradores.
- Especialización en Refrigeración Industrial.
- Tratamiento y transporte de materiales, sistemas de vaciado automático de big bag y octavin.
- Servicio post venta, venta de recambios y técnicos especializados. Retrofit y actualización de maquinaria de inyección.







LA MÁXIMA TECNOLOGÍA AL SERVICIO DEL PLÁSTICO

Sólo Primeras Marcas

Servicios que Ofrecemos:

-  Asesoría Técnico Comercial.
-  Retrofit de maquinaria. Instalación de Equipos de mejora Energética, con hasta un -70% de energía consumida en sus máquinas actuales.
-  Teleasistencia.
-  Refrigeración Industrial.

-  Conectividad 4.0 para cualquier fábrica y máquina. Controle sus medios de producción permanentemente con nuestro Software.
-  Formación en mantenimiento de nuestras máquinas.
-  Planes de mantenimiento programado, la Base para una Producción Perfecta.
-  Instalaciones llave en mano, para Fábricas y Laboratorios.

An aerial photograph of a large industrial facility. The central focus is a modern building with a prominent glass facade that reflects the surrounding environment. To the right, a long, low industrial building with a grey roof extends across the frame. In the foreground, a group of people is gathered in a paved area in front of the glass building. Several cars are parked in a lot to the right, and a road with lane markings is visible in the bottom right corner. The sky is overcast with grey clouds. The word "EMPRESA" is overlaid in white, bold, sans-serif capital letters on the right side of the image.

EMPRESA

Nuestra Historia

En 2017,
Simoparma
adquirió **TECHNE**.



MÁS DE 30 AÑOS
DE EXPERIENCIA

COMO PROVEEDOR DE SOLUCIONES EN EL MUNDO
DE MAQUINAS DE EXTRUSIÓN Y SOPLADO



+ 1100
Máquinas instaladas



+ 60
Países en el Mundo



+ 330
Clientes en el Mundo



Siempre
a tu lado

DESDE LA ELECCIÓN HASTA
EL SERVICIO DE POST-VENTA



Ahorra
tiempo

ELIJE CARACTERÍSTICAS QUE
CUMPLAN CON TUS NECESIDADES

Conoce nuestros productos



Máquinas EBM

Completamente Eléctricas

Máquinas EBM completamente eléctricas con consumo energético eficiente.



Diseño de Botellas y Moldes

Ayudamos a nuestros clientes a dar forma a lo que necesitan para diferenciarse de la competencia. Cada contenedor es cuidadosamente analizado en nuestro laboratorio.

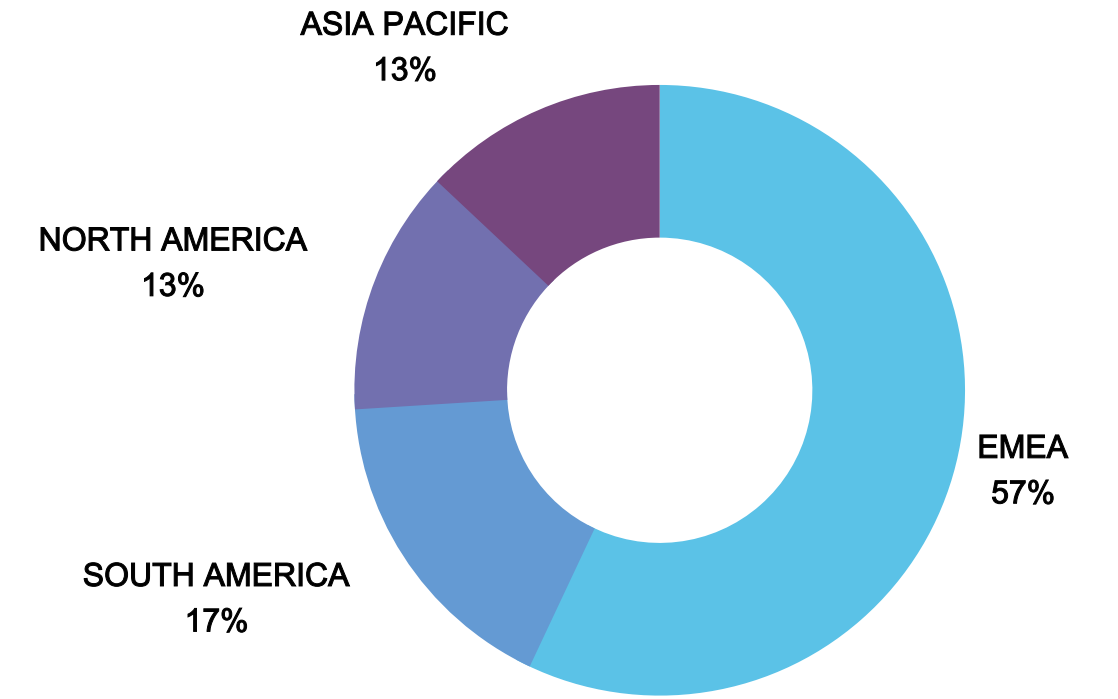
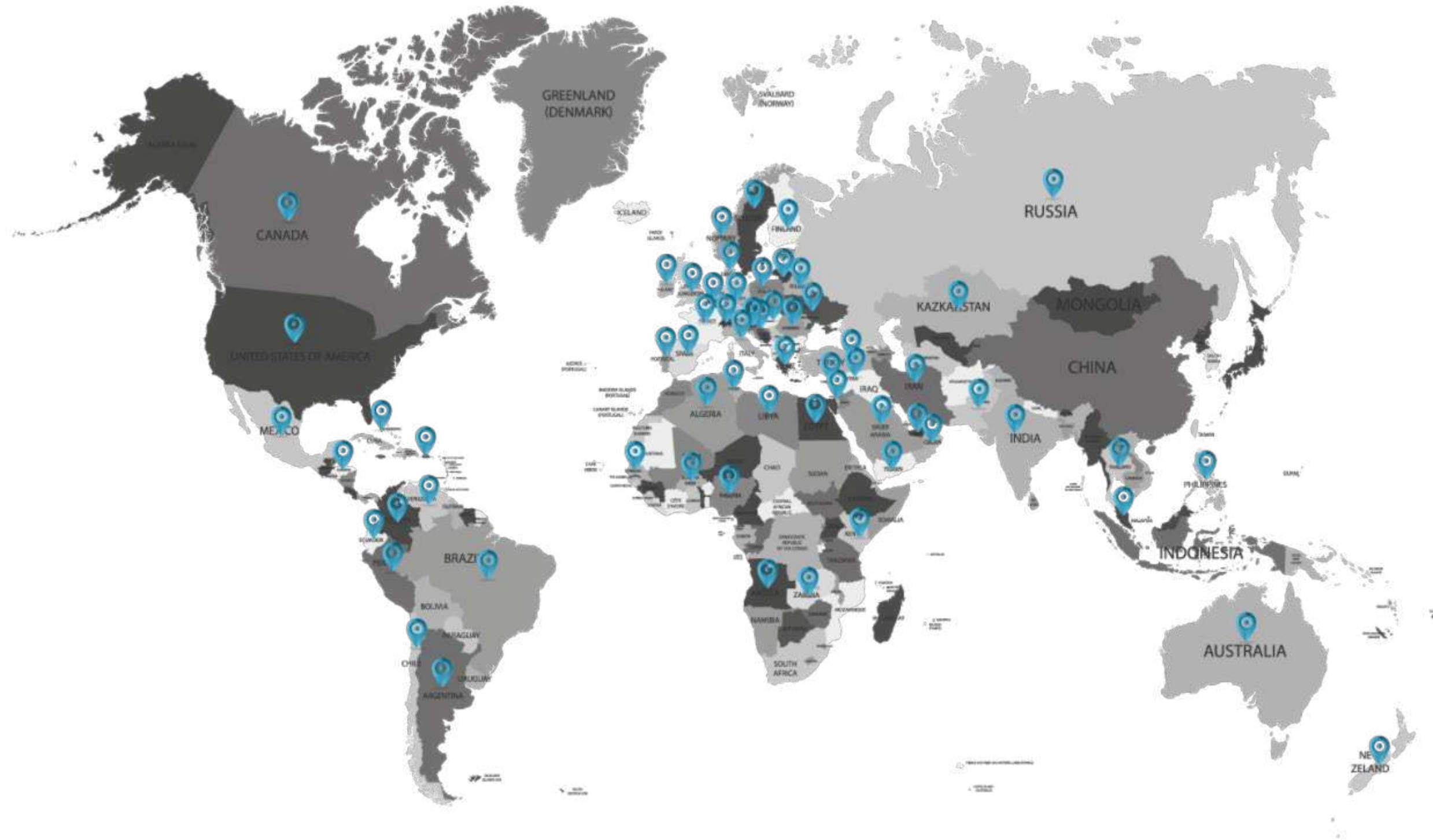


100% Material Reciclable

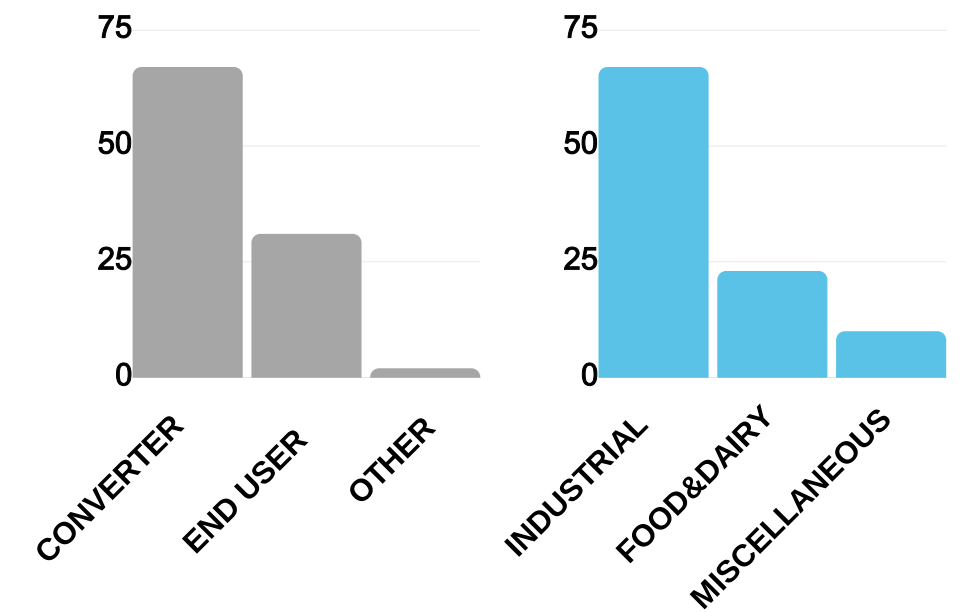
Utilización completa de envases de plástico usados, recuperación de energía cinética y soluciones técnicas respetuosas con el medio ambiente.

Máquinas instaladas

CLIENTES EN EL MUNDO

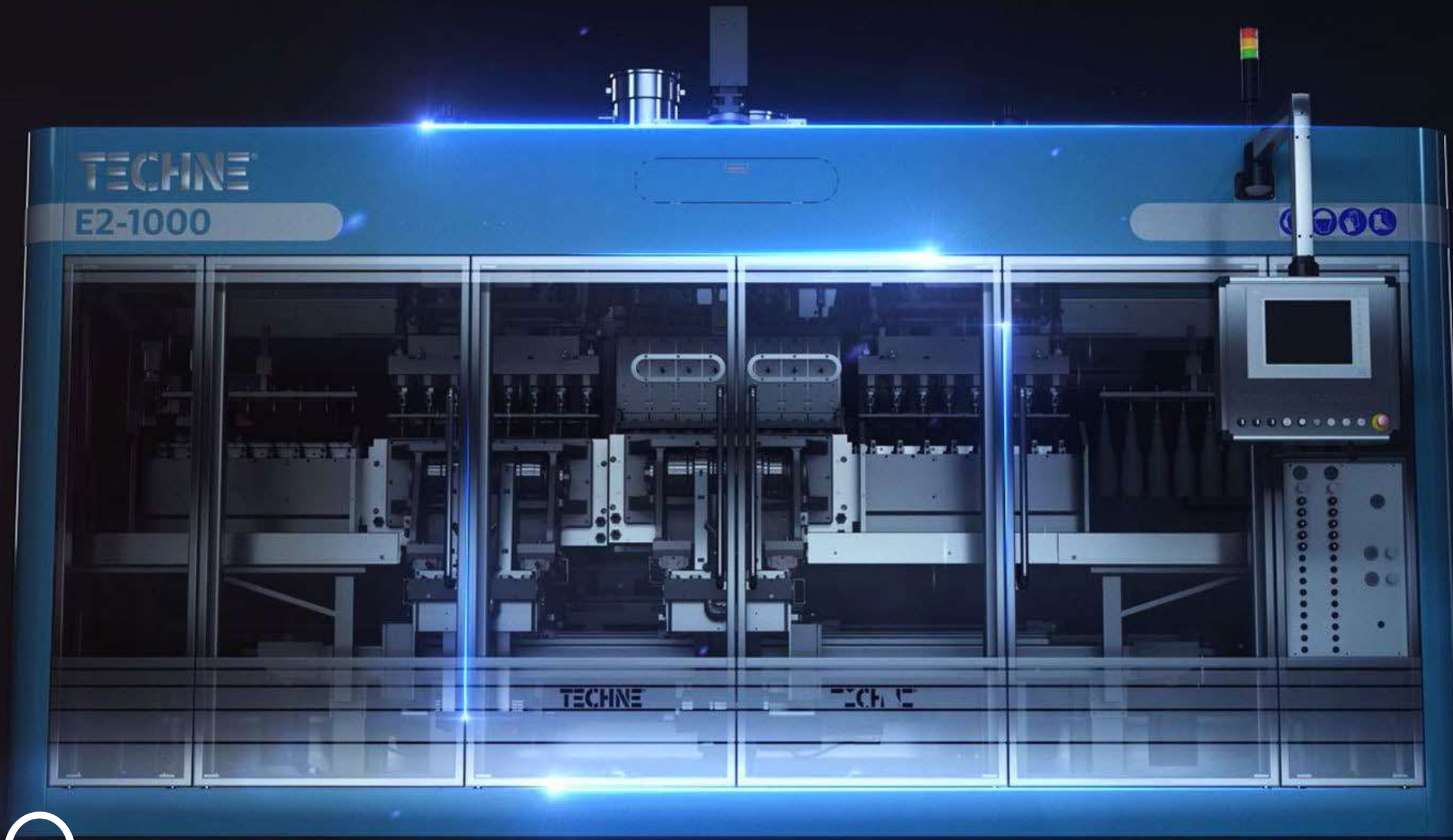


CLIENTES EN EL MUNDO





MÁQUINAS



NUEVO
DISEÑO



e-line



¿Necesitas soluciones para **una producción flexible?** PEQUEÑA | MEDIANA | GRANDE

SENCILLA Y FIABLE

- Grupo motorreductor que permite un ahorro energético para una repetitividad constante de la calidad del producto final.
- Movimiento vertical de la cabeza para un corte óptimo del parison.
- Ángulo de rotación de la cabeza limitado para reducir las posibles oscilaciones del parison.
- Movimiento carro horizontal, sin vibraciones y sin manutención.

1-2 CARROS

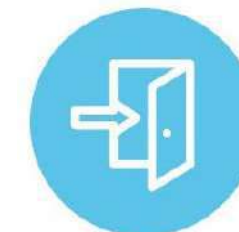
Configuración del equipo correspondiente a los requerimientos de producción.

ALTA FLEXIBILIDAD

- Capacidad de los **envases de 60ml a 30L** con diferente número de cavidades.
- Recorrido del carro personalizado para una mayor producción.

TUS BENEFICIOS:

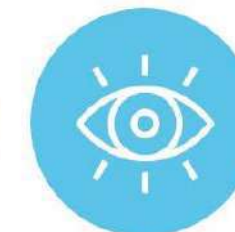
- > **BAJO CONSUMO**
- > **POCO MANTENIMIENTO**
- > **FACILIDAD DE USO**



EXCELENTE
ACCESIBILIDAD



SISTEMA DE
RECUPERACIÓN
DE ENERGÍA



BUENA
VISIBILIDAD
DEL PROCESO



ALERTA DE
MANTENIMIENTO
AUTOMÁTICO



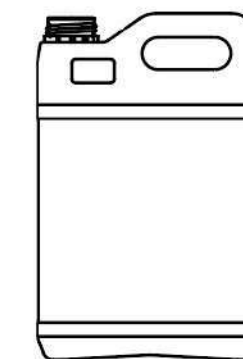
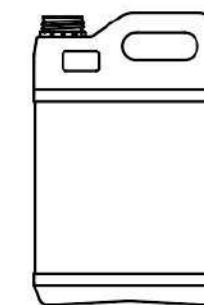
250 ml	700 ml	1.000 ml	2.500 ml	5.000 ml	7.000 ml
NET WEIGHT 18 G CAVITY NUMBER 6 CYCLE TIME 9,5 SEC	NET WEIGHT 42 G CAVITY NUMBER 5 CYCLE TIME 11 SEC	NET WEIGHT 29 G CAVITY NUMBER 4 CYCLE TIME 10 SEC	NET WEIGHT 70 G CAVITY NUMBER 3 CYCLE TIME 11,5 SEC	NET WEIGHT 180 G CAVITY NUMBER 2 CYCLE TIME 16 SEC	NET WEIGHT 270 G CAVITY NUMBER 1 CYCLE TIME 21 SEC
E2-545: 4.547	E2-545: 3.272	E2-545: 2.880	ADVT2-545: 1.878	E2-545: 900	E2-545: 343

E1-545

CAVITIES NUMBER	n°	2	3	4	5	6	7
MAX CENTER DISTANCE	mm	255	165	125	100	82,5	70
DISTANCE BETWEEN BOTTLES	mm	26	17	13	10,5	8,5	7,5
MAX BOTTLE WIDTH	mm	229	148	112	89,5	74	62,5
MOULD CARRIAGE STROKE	mm	545					

E2-545

CAVITIES NUMBER	n°	2	3	4	5	6	7
MAX CENTER DISTANCE	mm	235	155	115	90	75	65
DISTANCE BETWEEN BOTTLES	mm	24	16	12	9,5	8	7
MAX BOTTLE WIDTH	mm	211	139	103	80,5	67	58
MOULD CARRIAGE STROKE	mm	545					



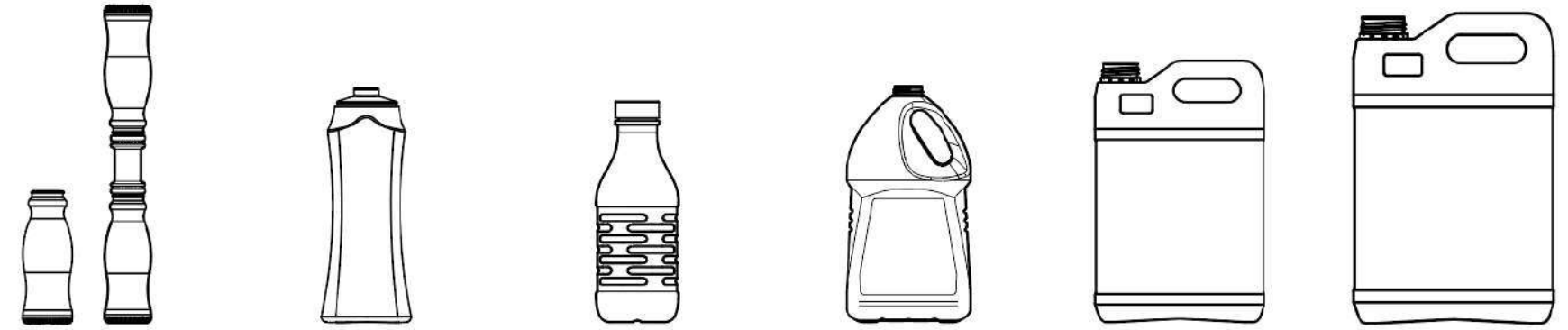
220 ml	700 ml	1.000 ml	2.500 ml	5.000 ml	10.000 ml
NET WEIGHT 20 G CAVITY NUMBER 10 CYCLE TIME 9,5 SEC	NET WEIGHT 42 G CAVITY NUMBER 7 CYCLE TIME 10,5 SEC	NET WEIGHT 29 G CAVITY NUMBER 6 CYCLE TIME 10 SEC	NET WEIGHT 110 G CAVITY NUMBER 4 CYCLE TIME 14 SEC	NET WEIGHT 190 G CAVITY NUMBER 3 CYCLE TIME 18 SEC	NET WEIGHT 500 G CAVITY NUMBER 3 CYCLE TIME 27 SEC
E1-750: 3.000 E2-750: 6.000 NECK TO NECK: X2	E1-750: 2.400 E2-750: 4.800	E1-750: 2.150 E2-750: 4.300	E1-750: 1.000 E2-750: 2.000	E1-750: 600 E2-750: 1.200	E1-750: 250 E2-750: 500

E1-750

CAVITIES NUMBER	n°	2	3	4	5	6	7	8	9	10
MAX CENTER DISTANCE	mm	365	235	175	140	117,5	100	87,5	77,5	70
DISTANCE BETWEEN BOTTLES	mm	37	24	18	14,5	12	10,5	9	8	7,5
MAX BOTTLE WIDTH	mm	328	211	157	125,5	105,5	89,5	78,5	69,5	62,5
MOULD CARRIAGE STROKE	mm	750								

E2-750

CAVITIES NUMBER	n°	2	3	4	5	6	7	8	9	10
MAX CENTER DISTANCE	mm	345	225	165	132,5	110	95	82,5	72,5	65
DISTANCE BETWEEN BOTTLES	mm	34,5	23	17	13,5	11,5	9,5	8,5	7,5	7
MAX BOTTLE WIDTH	mm	310,5	202	148	119	98,5	95,5	74	65	58
MOULD CARRIAGE STROKE	mm	750								



250 ml / NtN	700 ml	1.000 ml	2.500 ml	5.000 ml	10.000 ml
NET WEIGHT 15 G CAVITY NUMBER 14 CYCLE TIME 10 SEC CYCLE TIME 11 SEC NTN E2-1000 : 10.080 E2-1000 : 18.327 NTN	NET WEIGHT 42 G CAVITY NUMBER 10 CYCLE TIME 11,5 SEC E2-1000 : 6.261	NET WEIGHT 29 G CAVITY NUMBER 8 CYCLE TIME 10 SEC E2-1000 : 5.760	NET WEIGHT 100 G CAVITY NUMBER 5 CYCLE TIME 14 SEC E2-1000 : 2.572	NET WEIGHT 180 G CAVITY NUMBER 4 CYCLE TIME 17 SEC E2-1000 : 1.610	NET WEIGHT 500 G CAVITY NUMBER 3 CYCLE TIME 27 SEC E2-1000 : 1.015



E2-1000

CAVITIES NUMBER	n°	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
MAX CENTER DISTANCE	mm	475	310	230	185	150	130	112,5	100	90	82,5	75	70	65
DISTANCE BETWEEN BOTTLES	mm	48	31,5	23,5	18,5	15,5	13,5	11,5	10,5	9,5	8,5	8	7,5	7
MAX BOTTLE WIDTH	mm	420	278,5	206,5	166,5	134,5	116,5	101	89,5	80,5	74	67	62,5	58
MOULD CARRIAGE STROKE	mm	1000												



ph-line



¿Necesitas una solución para el sector Farmacéutico?

EJEMPLOS DE SOLUCIONES QUE SE PUEDEN APLICAR:



SISTEMA DE SOPLADO ASÉPTICO/ULTRA-LIMPIO



DISEÑO CHATO



APLICACIÓN FFU



UNIDAD DE EXTRACCIÓN



COMPONENTES DE ACERO INOXIDABLE



CONECTIVIDAD



PUERTAS DE ALTA VISIBILIDAD



AUDIT TRAIL

TUS BENEFICIOS:

- > BAJO CONSUMO
- > POCO MANTENIMIENTO
- > FACILIDAD DE USO

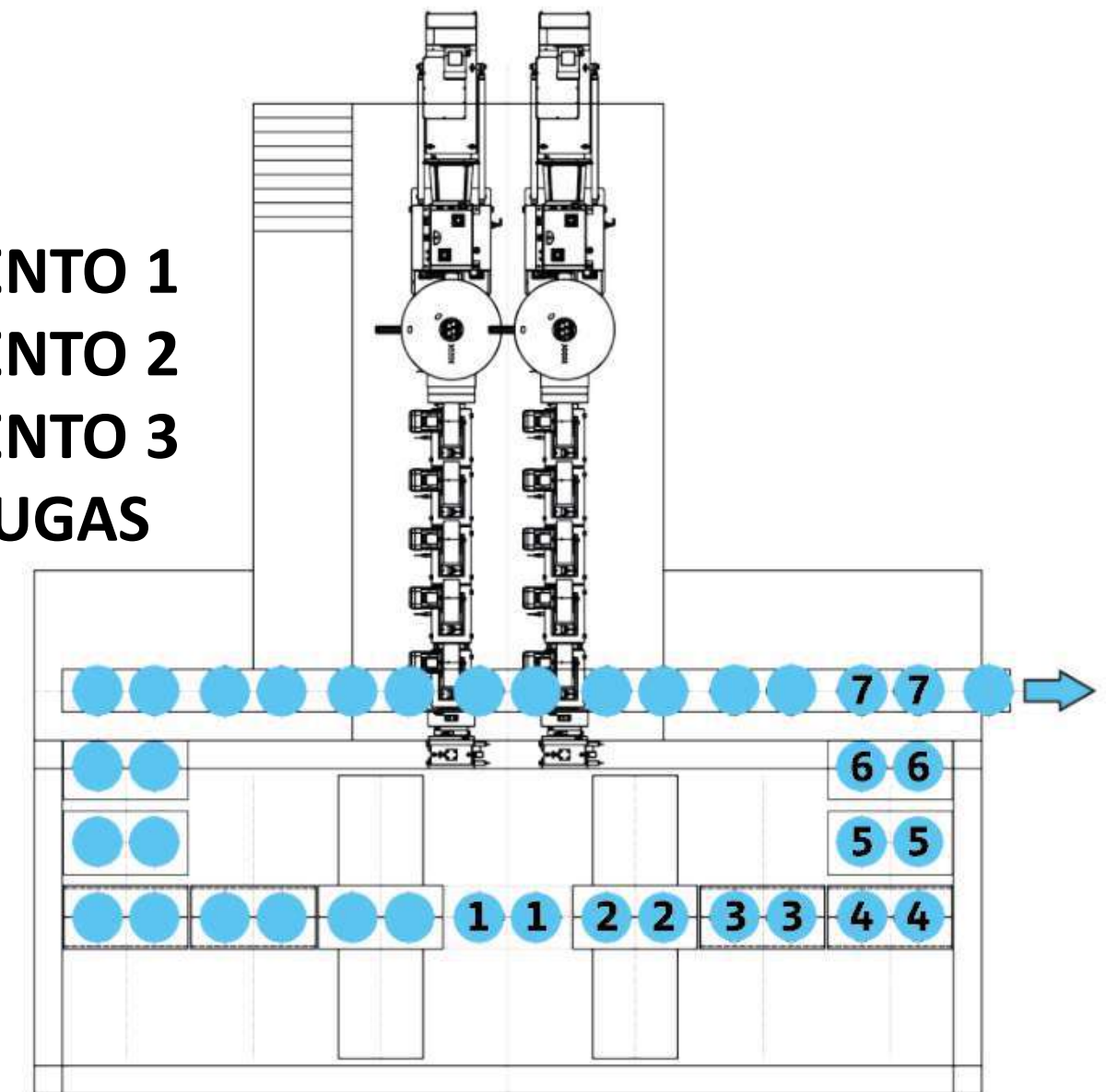
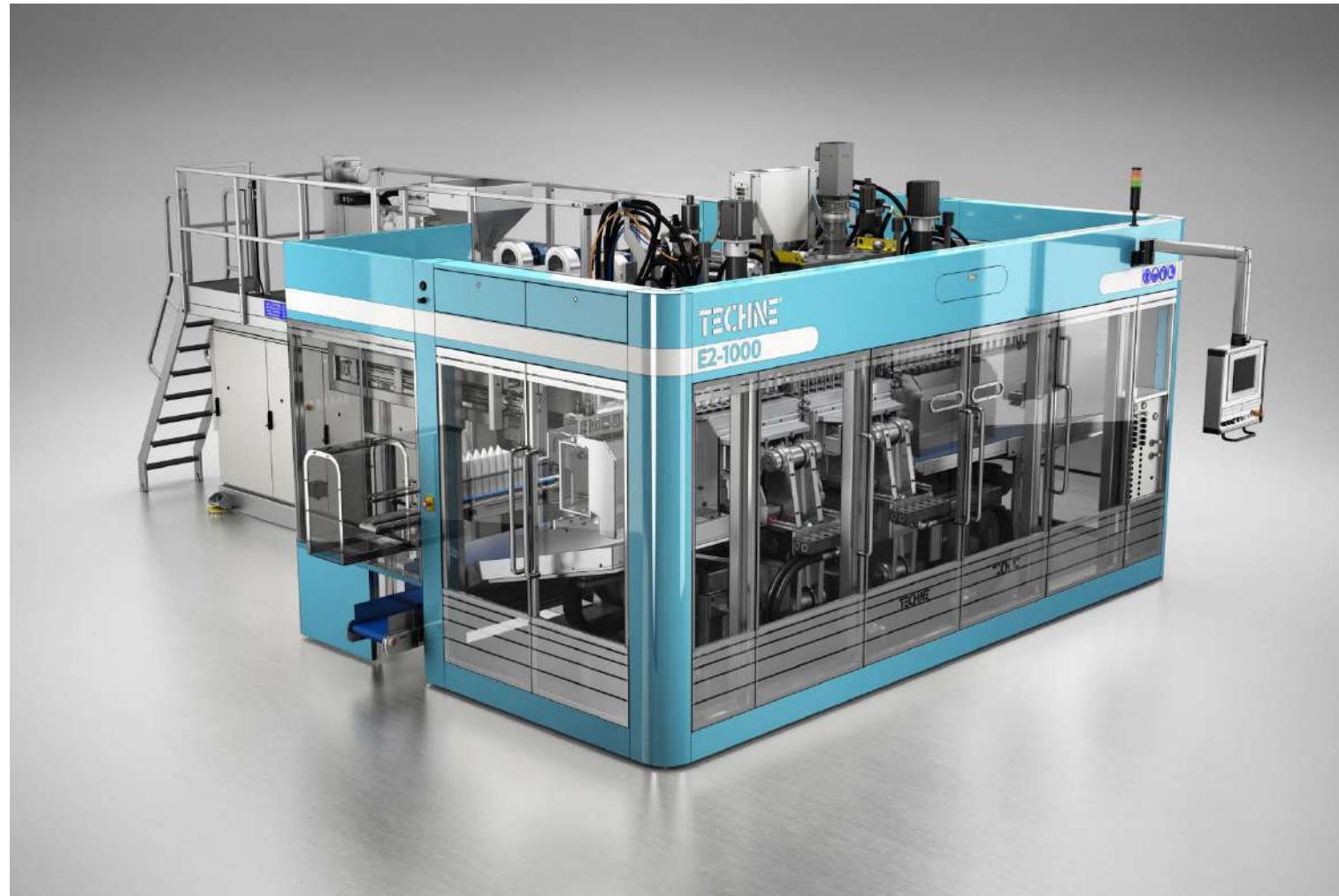
CAVITIES NUMBER	n°	2	3	4	5	6	7	8	9	10
MAX CENTER DISTANCE	mm	345	225	165	132,5	110	95	82,5	72,5	65
DISTANCE BETWEEN BOTTLES	mm	34,5	23	17	13,5	11,5	9,5	8,5	7,5	7
MAX BOTTLE WIDTH	mm	310,5	202	148	119	98,5	95,5	74	65	58
MOULD CARRIAGE STROKE	mm	750								



tk-line

¿Necesitas una solución flexible para la producción de garrafas?

1. EXTRUSIÓN
2. SOPLADO
3. ESTACIÓN DEL DESBARBADO
4. POST ENFRIAMIENTO 1
5. POST ENFRIAMIENTO 2
6. POST ENFRIAMIENTO 3
7. PROBADOR DE FUGAS



CAVITIES NUMBER	n°	2	3	4
MAX CENTER DISTANCE	mm	470	310	230
DISTANCE BETWEEN BOTTLES	mm	47,5	31,5	23,5
MAX BOTTLE WIDTH	mm	422,5	278,5	206,5
MOULD CARRIAGE STROKE	mm	1000		

A nurse in a hospital setting, wearing a blue surgical cap and scrubs, is adjusting an IV drip. The nurse is looking intently at the drip chamber. The background is a blurred hospital room. The entire image has a blue color overlay.

MERCADOS

Mercados

El objetivo común es la búsqueda continua de una buena calidad de envase, capaz de valorizar la marca y de respetar el medio ambiente.



ALIM. Y LÁCTEOS

Techne se distingue de los demás por un proceso de esterilización propio basado en tecnología multicapa especial.

Envases de plástico para productos como leche de larga duración, yogur, zumos de frutas y puré de tomate.



CUIDADO PERSONAL

Diseñamos contenedores de calidad para el cuidado personal, de cualquier tamaño y formato, todos diseñados y probados estrictamente de acuerdo a sus necesidades.



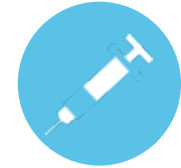
HOGAR

Ya sea su prioridad la máxima calidad o la rentabilidad, diseñamos contenedores específicos para productos de limpieza para el hogar.



LUBRICANTES

Diseñamos envases de tecnología multicapa de diferentes tamaños, con capacidades que van de 1 a 30 litros. Ideal para envasar lubricantes o líquidos peligrosos como fertilizantes, fungicidas, pinturas, ácidos, aceites de motor y otros productos químicos.



FARMACÉUTICO

Diseñamos contenedores de plástico flexibles, ideales para la terapia de infusión, terapia nutricional, terapia integradora o diálisis.





ESTUDIO DE CASO



Proyecto de Alimentos y Lácteos

CLIENTE: Una gran cooperativa láctea que produce botellas de leche para el mercado europeo.

PAIS: Francia

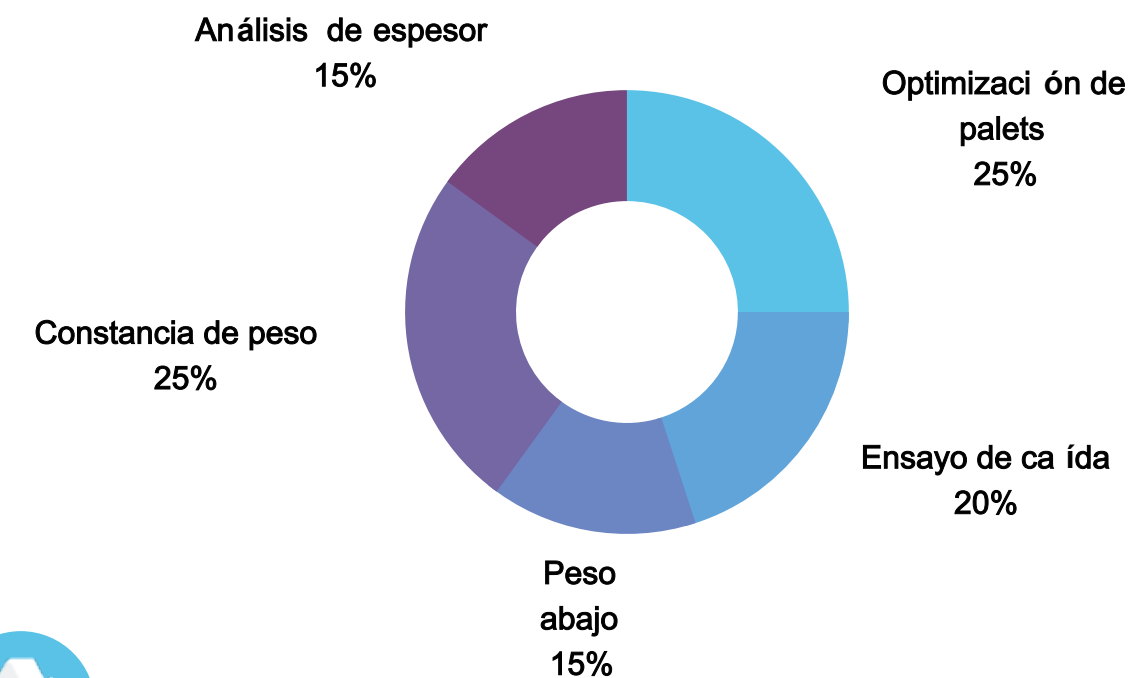
DISEÑO DE CLIENTE



DISEÑO 3D OPTIMIZADO



ANÁLISIS DE LABORATORIO



PROYECTO

RETO: Más envases, menos energía = menos coste.

Una grande empresa de productos lácteos para el Mercado Europeo necesitaba mejorar la eficiencia de sus envases, incrementar su eficiencia de producción y al mismo tiempo reducir el impacto medioambiental.

SOLUCIÓN: Un Sistema de Packaging que ofrezca una vida útil de hasta 6 meses de las envases, 100% reciclable.

La empresa ha puesto su confianza en nuestro equipo para mejorar la capacidad de vertido del producto y el perfecto sellado del envase para evitar derrames de contenido.

La elección de la tecnología multicapa de Techne ha sido fundamental para obtener un tiempo de conservación del producto de hasta 6 meses, duplicando la vida útil del líquido en el interior del cartón aséptico. Con esta solución el cliente ha conseguido un packaging más fiable, práctico para usar y 100% reciclable.

VENTAJAS



Cualidad



Flexibilidad



Ahorro



Reciclable

DATOS TÉCNICOS

RESINA: HDPE

100% Reciclable:

- > Reutilización completa de envases de plástico
- > Recuperación de la energía cinética
- > Soluciones técnicas respetuosas con el medio ambiente

PRODUCTO FINAL





ESTUDIO DE CASO

Proyecto de Cuidado Personal

CLIENTE: Importante empresa de cuidado personal, en el mercado desde hace más de 38 años.

ZONA: Magreb

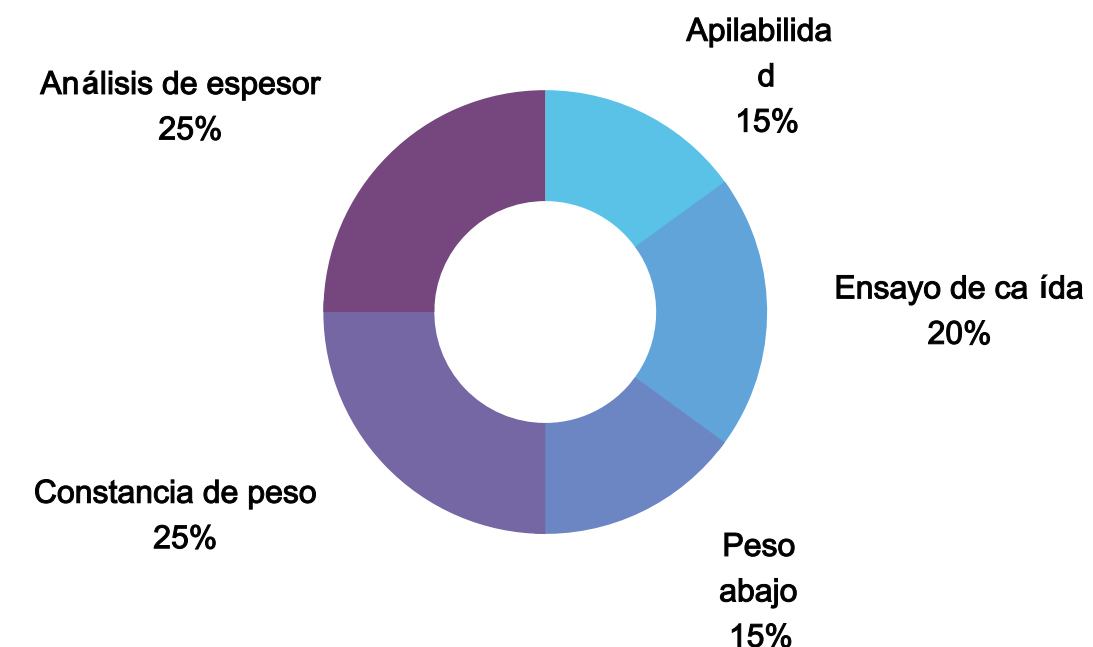
DISEÑO 2D



DISEÑO 3D OPTIMIZADO



ANÁLISIS DE LABORATORIO



VENTAJAS



Cualidad



Flexibilidad



Ahorro



Reciclable

PROYECTO

RETO: Mismo envase, más "verde".

Nuestro cliente necesitaba reducir la huella de su impacto medioambiental, mejorando la calidad de sellado y reduciendo la duración del ciclo de producción.

SOLUCIÓN: Envases multicapa (coex3) para usar material reciclado. Optimización de sellado.

Para optimizar el producto final, se ha reducido significativamente el peso del envase y mejorado el grosor, incrementando la eficiencia.

Hemos conseguido el balance perfecto entre alta calidad en la capa externa y en la capa interna de material reciclado.

Molde personalizado en base a las necesidades del cliente.

DATOS TÉCNICOS

RESINA: HDPE

100% Reciclable:

- > Reutilización completa de envases de plástico
- > Recuperación de la energía cinética
- > Soluciones técnicas respetuosas con el medio ambiente

PRODUCTO FINAL





ESTUDIO DE CASO



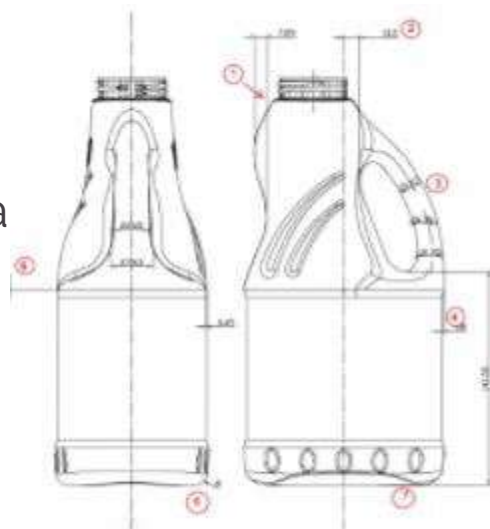
Proyecto Hogar

CLIENTE:

Gran convertidor sudamericano que produce para las más grandes marcas para el hogar.

PAIS: Colombia

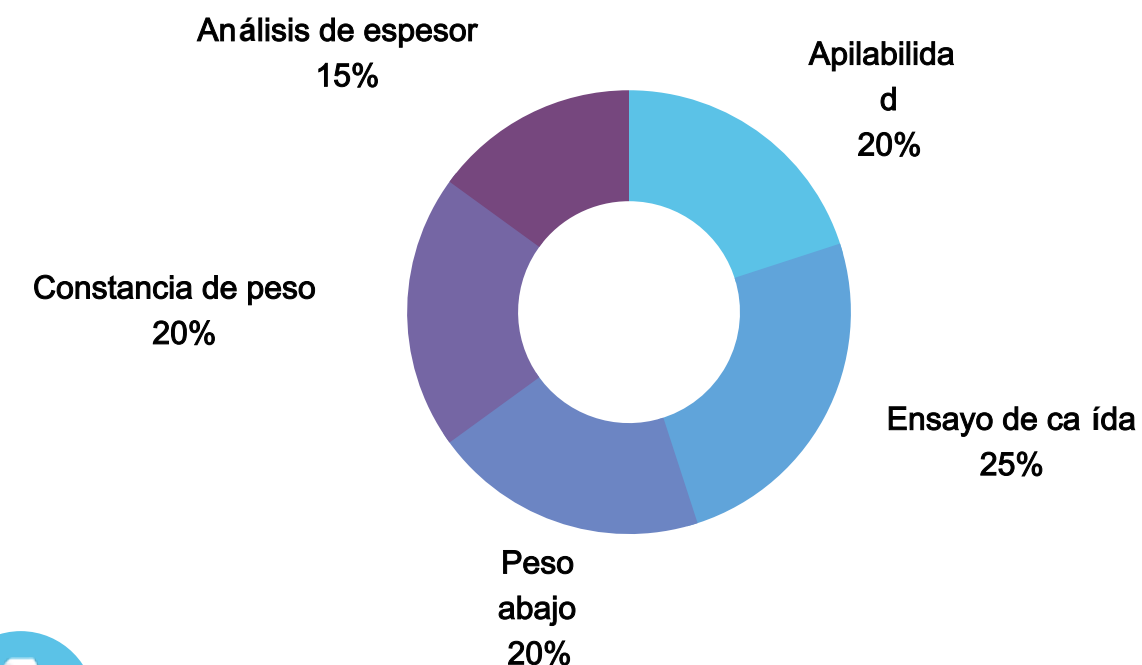
DISEÑO 2D



DISEÑO 3D OPTIMIZADO



ANÁLISIS DE LABORATORIO



PROYECTO

RETO: Hazme más ligera, pero mantén mi forma.

El cliente necesitaba reducir la cantidad de plástico por envase, mejorar el sellado de la tapa y reducir la duración del tiempo de producción, todo ello manteniendo la forma del envase.

SOLUCIÓN: Más ligero, imposible.

El resultado de nuestras mejoras es una reducción del 15% del peso, garantizando eficiencia industrial. Nuevo diseño del envase con un impacto estético mínimo. Mejora de la capacidad de almacenaje. Perfeccionamiento del diseño de sellado de la tapa.

Para reducir la duración del ciclo se ha mejorado el circuito de enfriado. Además, para facilitar el etiquetado se ha creado un control de abultado, optimizando el parison (400 puntos).

VENTAJAS



Cualidad



Flexibilidad



Ahorro



Reciclable

DATOS TÉCNICOS

RESINA: HDPE

100% Reciclable:

- > Reutilización completa de envases de plástico
- > Recuperación de la energía cinética
- > Soluciones técnicas respetuosas con el medio ambiente

PRODUCTO FINAL





ESTUDIO DE CASO

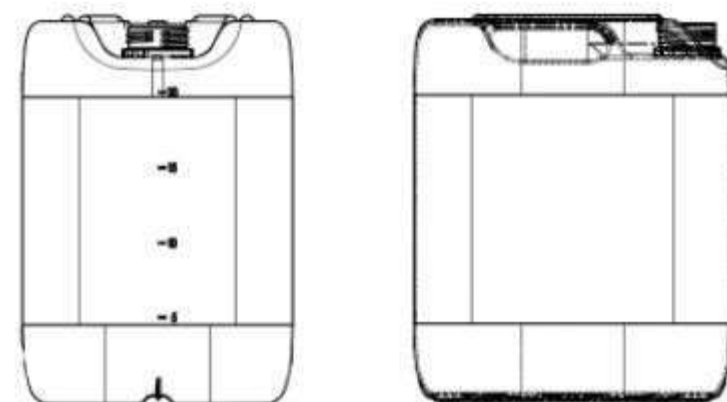


Tanque apilable 20L

CLIENTE: Líder en soplado e inyección de plásticos para la industria automotriz.

PAIS: México

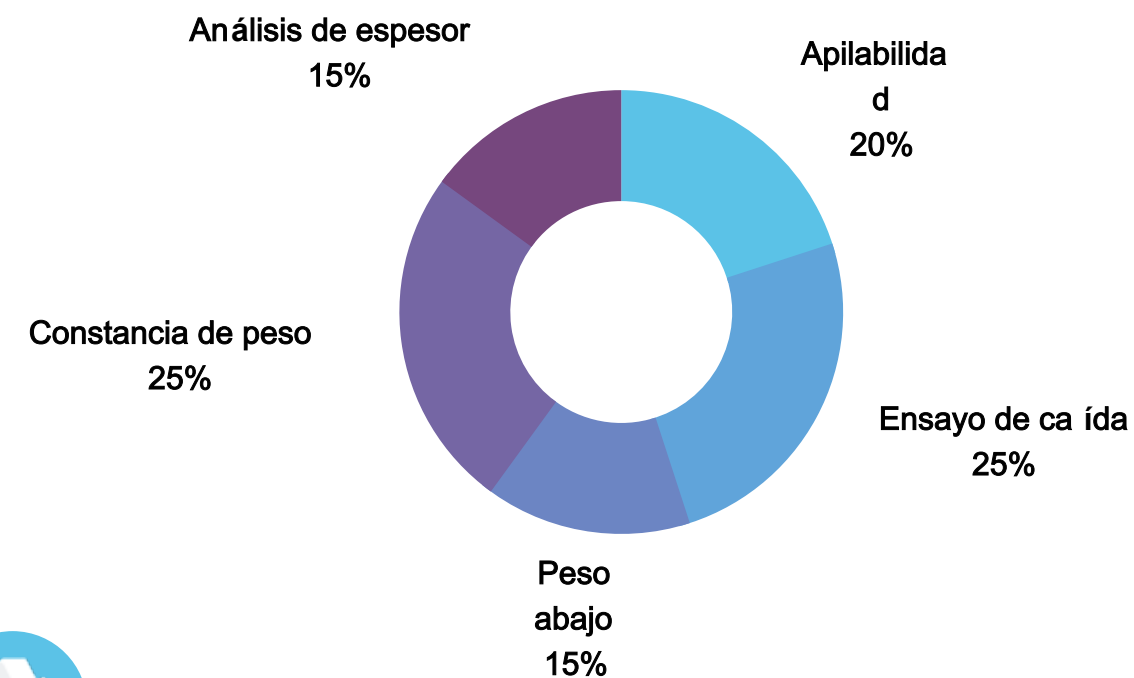
DISEÑO DE CLIENTE



DISEÑO 3D OPTIMIZADO



ANÁLISIS DE LABORATORIO



PROYECTO

RETO: Mejorar la calidad y la resistencia del envase.

SOLUCIÓN: DISEÑO DEL ENVASE

Disminución eficiente del peso del envase y una mejor distribución del material gracias al PRA (Parison Radial Adjustment).

Desarrollo de un bidón de 20 litros mejorando la Resistencia y apilabilidad.

Mejora del área de los palets.

MOLDE INDUSTRIAL

Molde con Sistema modular (hasta 14 configuraciones) para el logotipo, el cuello, el fondo y el asa. Mecanizado más versátil y dinámico para obtener una personalización más alta.

Zona de soldadura reforzada para mejorar la resistencia a la caída. Sistema patentado Veltech® para un ciclo de producción más rápido.

VENTAJAS



Cualidad



Flexibilidad



Ahorro



Reciclable

DATOS TÉCNICOS

RESINA: HWMPE

- > Ø 100 mm - Extrusora de diseño propio
- > Consumo eléctrico - 0,28 kW/kg

P.R.A.:

- Sistema productivo más competitivo
- > Ahorro de resina
- > Tiempos de ciclo más rápidos
- > Botellas con propiedades mecánicas mejoradas
- > Minimización de las deformaciones

PRODUCTO FINAL





ESTUDIO DE CASO



Proyecto Farmacéutico

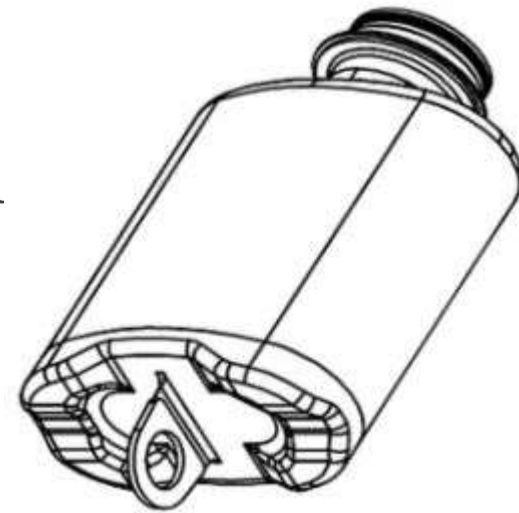
CLIENTE:

Uno de los líderes mundiales en el sector farmacéutico que ha optado por cambiar sus máquinas por una solución ventajosa y personalizada.

PAIS: Multinacional

SECTOR: Farmacéutico

DISEÑO 2D



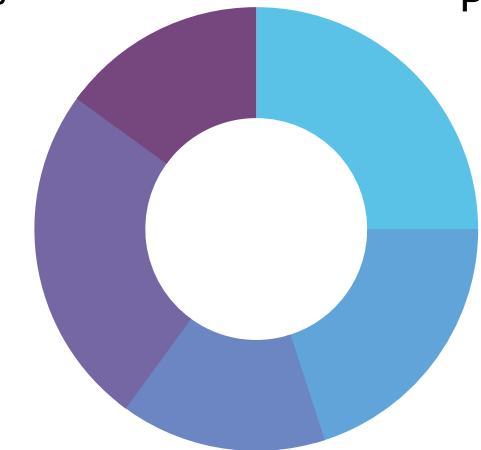
DISEÑO 3D OPTIMIZADO



ANÁLISIS DE LABORATORIO

Análisis de espesor
15%

Performance
25%



Constancia de peso
25%

Sellado
20%

Peso
abajo
15%

PROYECTO

RETO: Mejorar el diseño y la eficiencia del envase.

SOLUCIÓN: Solución a medida.

Gracias a esta colaboración, Techne ha tenido la oportunidad de mejorar y actualizar el sistema actual de moldeo para el sector de packaging IV (intravenoso).

El cliente estaba además implicado en un proceso de I+D de la eficiencia de distintos materiales requeridos en la aplicación Intravenosa.

Nuestro mayor reto ha sido el gancho del envase, el continuo proceso de fabricación nuestra mayor determinación.

VENTAJAS



Cualidad



Flexibilidad



Ahorro



Reciclable

DATOS TÉCNICOS

RESINA: LDPE

100% Reciclable:

- > Reutilización completa de envases de plástico
- > Recuperación de la energía cinética
- > Soluciones técnicas respetuosas con el medio ambiente

PRODUCTO FINAL





SOLUCIONES

¿Quieres mejorar el proceso de diseño de tu envase?



DISEÑO DE ENVASES Y MOLDES

La forma del envase es el icono, la firma o un mensaje fuerte, que una marca utiliza para diferenciarse de los demás en la estantería.

Nuestro enfoque en TECHNE es encontrar el equilibrio entre un proceso de fabricación eficiente y las últimas tendencias de marketing de alta gama.

Nuestro laboratorio interno controla cada aspecto del envase: la distribución del material, el grosor de las estructuras multicapa y la reproducibilidad en términos de peso, tamaño, capacidad, máxima resistencia de carga y ensayo de caída.

¿Quieres mejorar el proceso de diseño de tu envase?



3D MOCK-UP

Damos forma a tus ideas de marketing en el diseño de tu Nuevo producto. Nuestro departamento de moldes crea una primera propuesta de diseño del envase, para que puedas evaluarla.

A partir de un molde piloto de 1 cavidad, Techne es capaz de recrear en su laboratorio las condiciones de moldeo del cliente: línea de llenado de prueba, ensayos de Mercado, entre otras.

De esta manera se reduce el riesgo de fracaso del producto y se optimiza el proceso de diseño con más prototipos de repetición.

SALVA EL PLANETA, AHORRA PLÁSTICO.

20%

MATERIAL VIRGEN
CAPA INTERNA

MATERIAL RECICLADO
(SCRAP) CAPA CENTRAL

HASTA EL
50%

30%

MATERIAL VIRGEN
CAPA EXTERIOR

El plástico ha ofrecido numerosas ventajas al mundo moderno. Dicho esto, su incorrecta eliminación está convirtiendo sus beneficios en un grave problema medioambiental.

La tecnología **COEX (Multicapa)** permite la optimización del uso de la materia plástica, reduciendo el uso de la misma hasta un **50%** utilizando directamente en línea de soplado **materia reciclado**, ya sea a través del uso del "scrap" (desperdicio) generado por la máquina e incluso comprando en el mercado local materia prima reciclada.



El laboratorio interno en TECHNE nos permite controlar un amplio margen de parámetros de los envases de nuestros clientes.

- Medidas de las dimensiones
- Espesor y distribución del plástico
- Distribución de las capas
- Carga máxima
- Test de caída
- Test de pérdidas

Nuestro equipo está validado para el análisis **CP/CPK** y para realizar test bajo la regulación de las Naciones Unidas en lo referente a productos peligrosos, si es necesario.

Soporte, en tiempo real.

TELETECH

SMART GLASSES



Usar los **Smart Glasses** TECHNE y tener acceso completo a soporte técnico remoto, formación y procesos de mantenimiento por parte de personal altamente cualificado es nuestro concepto de asistencia post-venta in situ.



SOPORTE EN TIEMPO REAL



FÁCIL CONEXIÓN...
A un Wi-Fi o a tu Smart Phone



VIDEO COMPARTIDO
De lo que estás mirando



ACTUALIZACIONES CONSTANTES
De características y documentos



**REDUCCIÓN DE LOS TIEMPOS DE
INACTIVIDAD Y LOS COSTOS**
de los técnicos viajeros

Al igual que la industria 4.0, TECHNE ofrece un servicio de soporte remoto a través de la interconexión de clústeres de PC. El soporte técnico es capaz de predecir, detectar y corregir problemas para la optimización de procesos en tiempo real.

Teletech es una plataforma de teleasistencia instalada en todas nuestras máquinas FULL ELECTRIC y aplicable a nuestras máquinas hidráulicas equipadas con PLC de última generación.

Referencias





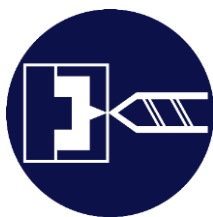
**Hacer una elección orientada,
hacia una solución confiable.**





Desde 1.978 ▪ www.centrotecnica.es

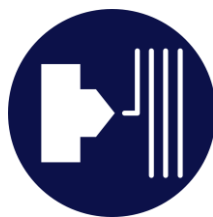
45
1978 - 2023



INYECCIÓN



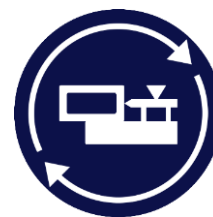
SOPLADO



EXTRUSIÓN



PERIFÉRICOS



RETROFIT



SAT



www.centrotecnica.es

C.T. SERVICIO, S.A.
C/ de la Llobatona, 38
08840 Viladecans ▪ Barcelona
T. +34 936 376 868
info@centrotecnica.es

