

HOLLOW SHEETS



EXTRUSION PLANTS

HOLLOW PROFILE SHEETS LINES

PP - HDPE

Dopo anni di studi e numerosi impianti realizzati, BG Plast ha raggiunto un livello di qualità tale da diventare un riferimento per chi volesse intraprendere questo tipo di produzione. BGBoard 3200 è una linea per la produzione di lastra alveolare in PP omopolimero/ copolimero con tavola utile 3000 mm.

La particolarità della linea consiste nel tipo di estrusore utilizzato: per la prima volta al mondo è stato impiegato un estrusore bivate controrotante con diametro viti da 125mm per produrre cartone alveolare in PP.

Grazie alle particolarità di estrusione di questa macchina infatti si riesce ad ottenere una produzione più elevata con tutti gli spessori senza degradare eccessivamente il materiale, con un consumo totale dell'impianto notevolmente inferiore (quasi 1/3 in meno della potenza installata solo per l'estrusore!). Un ulteriore aggiornamento è stato fatto nel gruppo di calibrazione, completamente automatico, con regolazioni di apertura e chiusura al centesimo di tolleranza.

After years of studies and numerous plants built, BG Plast has reached a quality level that it becomes a reference for those who wish to undertake this type of production.

BGBoard 3200 is a line for the production of hollow slab PP homopolymer / copolymer useful with table 3000 mm.

The peculiarity of the line is the type of extruder used: for the first time in the world was used a twin screw extruder with counter-rotating screws diameter from 125mm to produce honeycomb cardboard PP.

Thanks to extrusion particularity of this machine it is in fact able to obtain a higher production with all thicknesses without excessively degrading the material, with a significantly lower total consumption of the installation (almost 1/3 less than the installed power only to the extruder!).

A further update was made in the calibration group, fully automatic, with opening and closing adjustments to the hundredth of tolerance.

APPLICAZIONI

- Cartelli di segnaletica
- Imballaggio di prodotti alimentari
- Pubblicità
- Imballaggi industriali
- Confezionamento
- Costruzione
- Settore agricolo
- Industria automobilistica
- Pannelli solari

APPLICATIONS

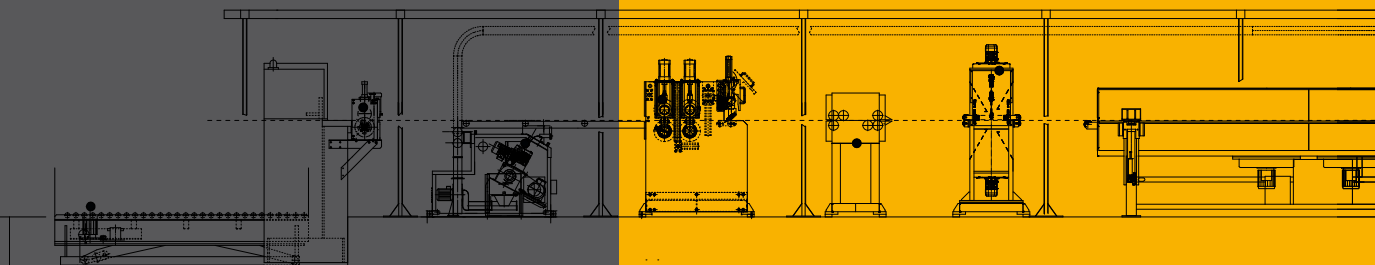
- Signboards
- Packaging for the food industry
- Advertising
- Industrial packaging
- Building
- Agricultural
- Automotive industrial
- Solar panels

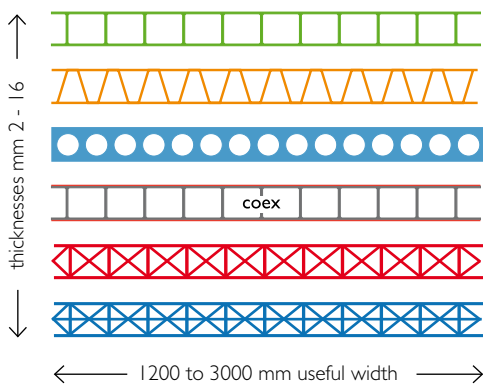




HOLLOW PROFILE SHEETS LINES

PP - HDPE

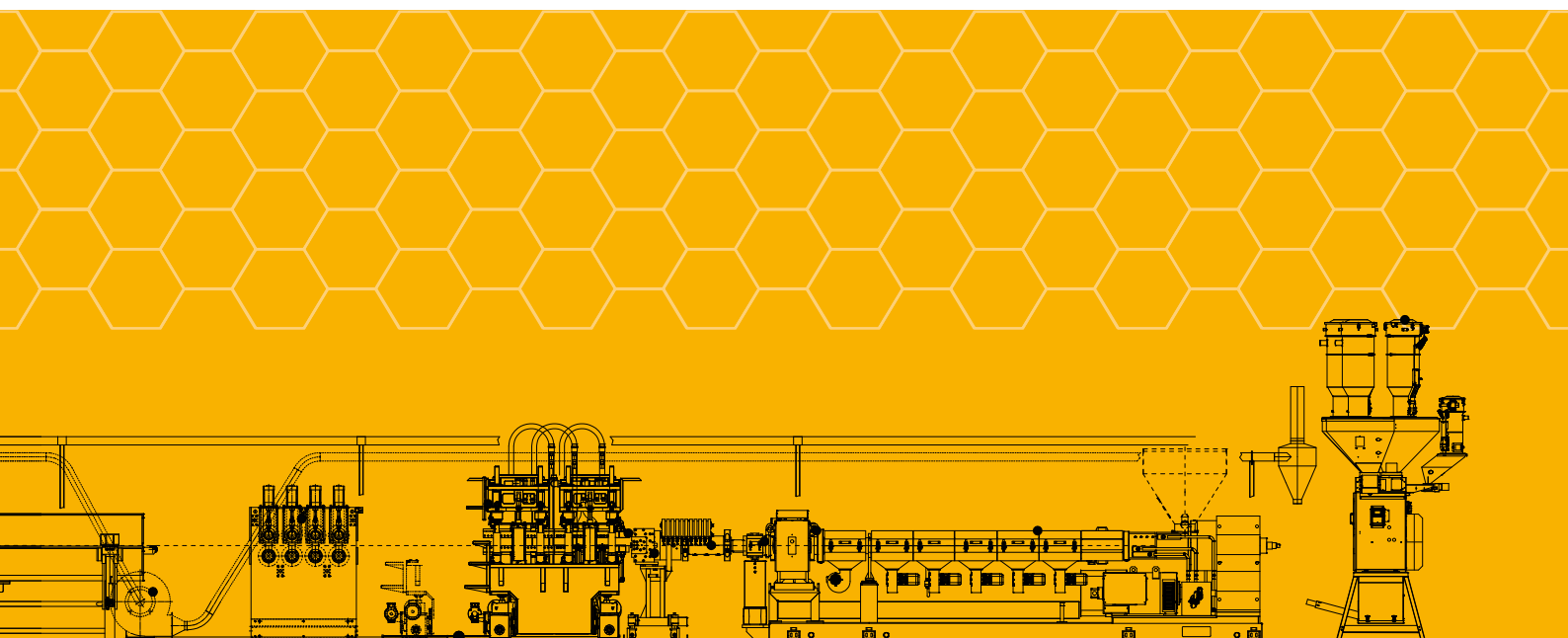




single screw	extruders		production kg/h (*):	useful width mm:	thicknesses mm:
	twin screw				
TM 90-30	—		300 - 400	1200	2 - 6
TM 120-30	—		500 - 600	1200	2 - 6
—	BV 115-26		350 - 400	1600	2 - 8
TM 150-30	—		700 - 800	2000	2 - 16
—	BV 125-27		400 - 500	2000	2 - 16
TM 160-30	—		900 - 1000	2500	2 - 16
—	BV 154-26		600 - 750	2500	2 - 16

(*) A seconda dello spessore e del peso/m²
 (**) Geometrie diverse disponibili su richiesta

(*) Depending on thickness and weight/m²
 (**) Different geometries available upon request



HOLLOW PROFILE SHEETS LINES

PC - UV/PC - PMMA

Pannello divisorio per applicazioni che non sono soggette a carichi, coperture. Le lastre possono facilmente essere piegate anche da freddo.

Ideale da utilizzare per le coperture per 2 motivi: forte resistenza agli agenti atmosferici, ed eccellenti proprietà di isolamento termico.

Il lato della lastra con protezione UV viene applicato durante il processo di estrusione.

Recenti successi in questo campo hanno permesso a BG Plast di creare impianti con elevata capacità di produzione pur mantenendo la qualità del prodotto entro i limiti imposti dal mercato.

For advertising, divider panel for applications that are not subject to loads, roofing.

The sheets can easily be bent even if it is cold.

Ideal to be used for roofing for 2 reasons: strong resistance when it rains, and excellent thermal insulating properties.

The side of the plate with UV protection, applied during extrusion process, should be installed outside on top.

Recent successes in this field has allowed to BG Plast to create plants with higher production capacity while maintaining the quality of the sheet within the limits imposed by the market.

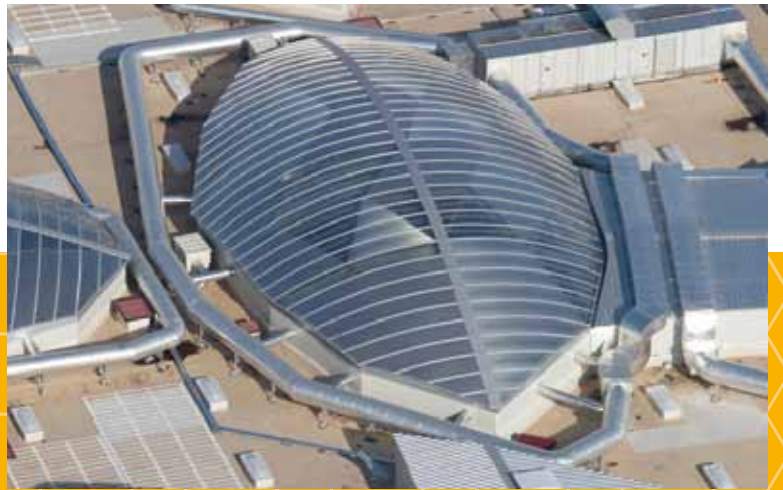
APPLICAZIONI

- Porte e finestre
- Tetti e coperture
- Lucernari
- Verande passaggi coperti
- Serre agricole

APPLICATIONS

- Doors and windows
- Roofs
- Skylights
- Verandas overed passageways
- Greenhouses





HOLLOW PROFILE SHEETS LINES

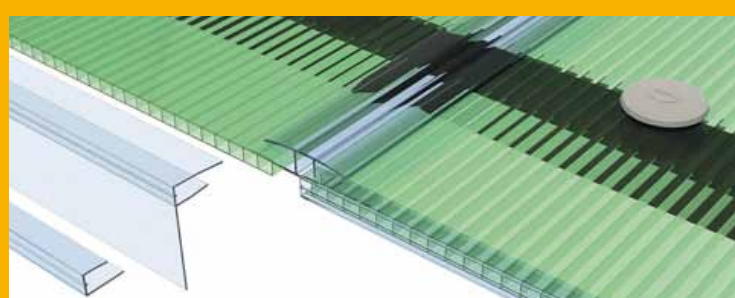
PC - UV/PC - PMMA



LINEE SPECIALI PER LA PRODUZIONE DI PROFILI DI CONGIUNZIONE



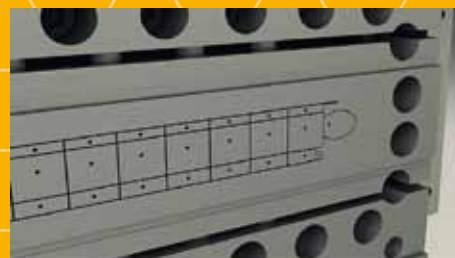
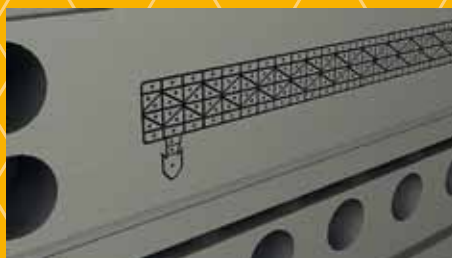
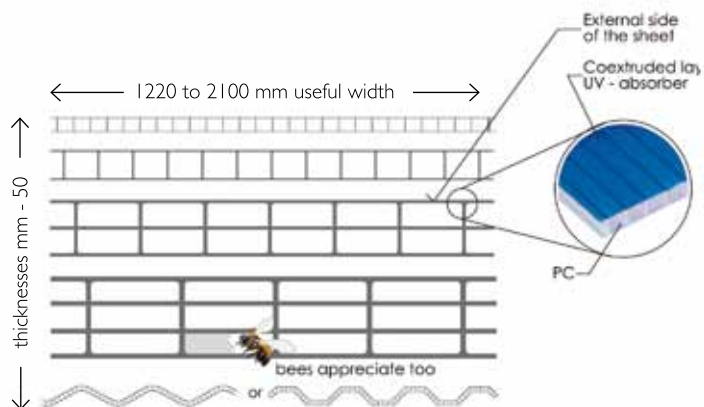
SPECIAL EXTRUSION LINES FOR CONNECTION PROFILES



extruders	production kg/h (*):	useful width mm:	thicknesses mm:
TM 100-33	180 - 250	600 - 1300	4 - 16
TM 120-35	190 - 380	600 - 1300	4 - 25
TM 12 -35	200 - 400	2100	4 - 50
TM 150-30	280 - 500	2100	4 - 50
TM 160-30	600 - 1500	2100	4 - 50

(*) A seconda dello spessore e del peso/m2

(*) Depending on thickness and weight/m2



**SISTEMI DI ESTRUSIONE
DISPONIBILI
SU RICHIESTA**

**EXTRUSION SYSTEMS
AVAILABLE UPON
REQUEST**

SINGLE SCREW EXTRUDERS

TM

Accoppiamento diretto motore / riduttore grazie al giunto di collegamento elastico.
Motori AC o DC secondo diversi progetti
Motore gearless coppia disponibile su richiesta.

Soluzioni di raffreddamento interno vite disponibili secondo diversi polimeri.

Materiali della vite e del cilindro:

Vite 41 CrAlMo7

Cilindro 38 CrAlMo7

Trattamento standard: nitrurazione,

Trattamento speciale: rivestimento duro, bi-metallico, su richiesta

Zona di alimentazione con bussola scanalata intercambiabile interna.

Circolazione di raffreddamento ad acqua per la zona di alimentazione.

Tipo di riscaldamento: riscaldatori a fascia in ceramica

Tipo di raffreddamento: ventole di raffreddamento ad aria *

* Raffreddamento ad acqua disponibile su richiesta

*Direct coupling motor/gearbox thanks to elastic connection joint
AC or DC motors according to different projects
Gearless Torque motor available upon request.*

Screw internal cooling solution available according to different polymers

Screw and Barrel materials:

Screw 41 CrAlMo7

Barrel 38 CrAlMo7

Standard treatment: Nitriding, Ammonia hardening

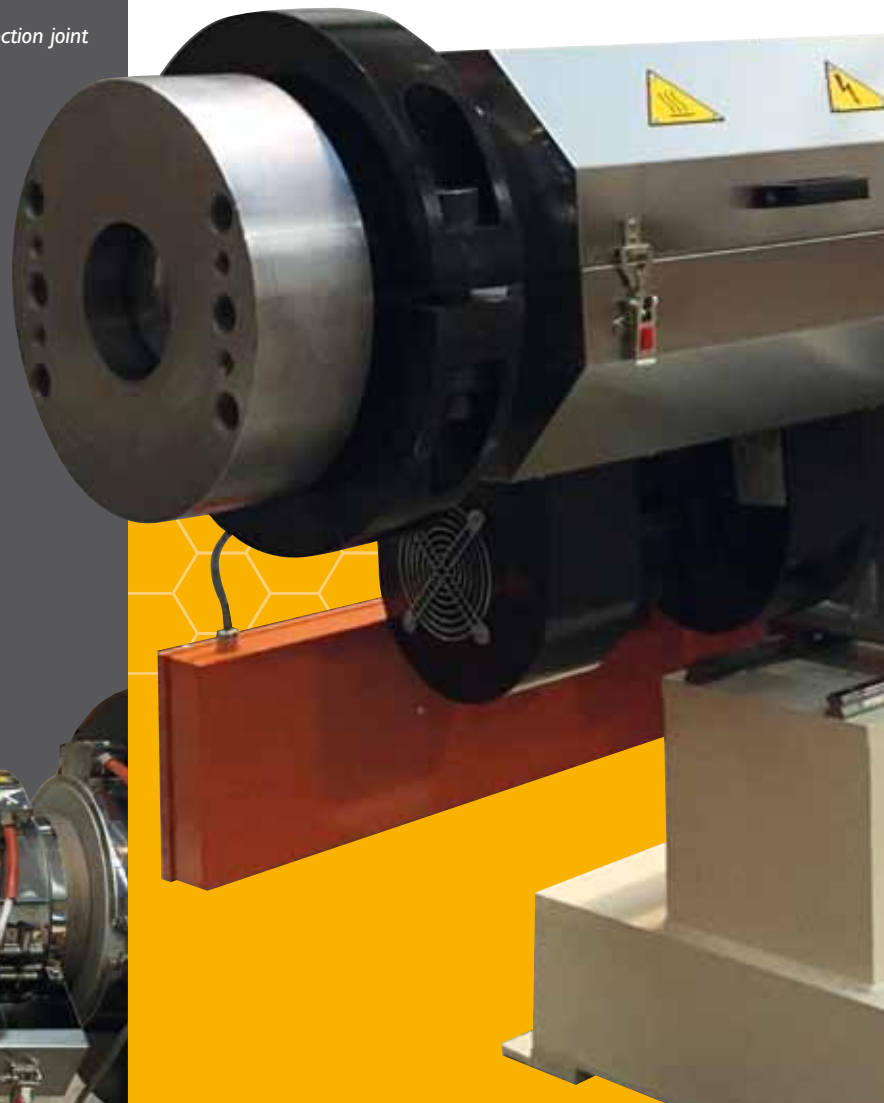
Special treatment: Hard coating, bi-metallic technology, upon request.

**Feeding zone having internal interchangeable grooved bush.
Water cooling circulation for feeding zone.**

Barrel heating type: Ceramic band heaters

Barrel cooling type: Air cooling fans*

* water cooling available upon request



Extruder Type	Screw ratio L/D	Average motor	Max screw speed rpm	PP	HDPE	LDPE	PVC	PVC-U	PC*	PMMA*	ABS*	HIPS*	A-PET	TPU
TM 35	30	7,3/10	100	15	18	12	12	12	10	10	15	20	50	15
TM 50	25/30	23,1/29,7	130	70	85	80	80	60	60	60	65	65	100	100
TM 60	25/30/33	30/35	130	100	130	120	130	100	80	80	100	100	150	110
TM 70	25/30/33	40,1/50,2	130	180	200	180	160	120	100	100	180	150	210	120
TM 75	30/33	60/80	120	230	250	230	230	180	200	150	250	250	350	150
TM 90	30/33/36/40	98/116	110	320	350	360	300	245	300	250	290	400	450	180
TM 100	30/33/36/40	116/125	100	400	450	450	350	300	450	380	350	550	600	220
TM 120	30/33/36/40/44	144/193,1	90	550	600	660	400	350	700	440	450	630	800	250
TM 150	30/33/36/40/44	240/270	80	730	820	850	500	450	1000	640	700	900	1350	350
TM 160	30/33/36/40/44	300/340	75	840	950	980	750	---	1200	1100	1200	1300	1500	450
TM 180	30/33	370/400	70	1110	1150	1300	1000		1400	1200	--	1500	1750	650
TM 200	30/33	409/450	70	1400	1500	1550	-		1600	-	-	-	1900	-



*1. Stated values refer to maximum output rates and are subject to change depending on material and particular use intended
* Longer L/D available when vacuum degassing
** Depending on material under process*





BG Plast nasce nel 1987 e ha come obiettivo principale la realizzazione di impianti speciali per l'estrusione di lastre e foglie in materiali termoplastici.

Il nostro lavoro inizia con una attenta analisi delle richieste ed esigenze specifiche del cliente, passando in seguito alla progettazione e realizzazione del macchinario con relativo collaudo in sede.

La nostra azienda, dispone di una rilevante struttura operativa, con sede a nord della città di Milano, dotata di attrezzature specifiche e di moderni mezzi di lavoro.

La caratteristica principale che ci contraddistingue è sicuramente l'affidabilità e la correttezza nello svolgere la nostra attività.

La qualità è garantita con l'impiego di soluzioni e prodotti all'avanguardia che consentono di ottenere nello stesso tempo impianti sicuri e funzionali.

Alla competenza professionale si aggiunge un'adeguata conoscenza ed esperienza in tema normativo, garantendo i più elevati standard di qualità richiesti nella progettazione, nella realizzazione e nella manutenzione implementandoli con Sistemi di qualità secondo le norme vigenti.

Il risultato è un'azienda che interviene con serietà e professionalità garantendo affidabilità per tutti i suoi prodotti e tutti i suoi servizi.



BG Plast was founded in 1987 with the mission to manufacture special plants for the extrusion of foils and sheets made of thermoplastic materials.

Our work starts with a precise analysis of the customer's specific needs and requirements, and continues then with the machine design and production with the final testing at the customer's premises. Our company is located north of Milan and can count on a considerable operating structure supplied with specific machineries and modern work equipment. Our main distinctive features are reliability and correctness in performing our activity.

Quality is ensured by advanced solutions and products which allow us to produce safe and functional plants.

Our professional competence is sided by a suitable knowledge and experience in the regulatory sector thus ensuring the highest quality standards required in the machines design, production and maintenance and implementing them with Quality Systems in compliance with the enforced norms. The result is a credible and professional company capable to supply reliable products and services.

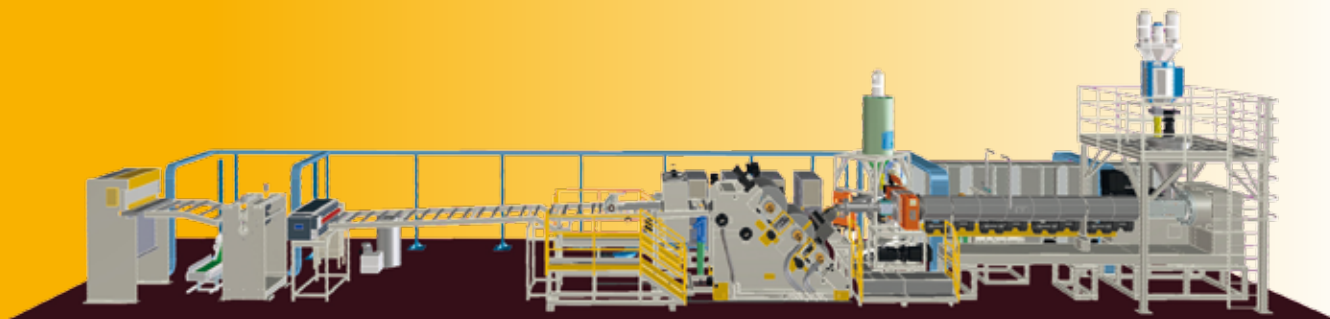


I NOSTRI OBIETTIVI

L'obiettivo principale dell'azienda è la soddisfazione del cliente e la creazione fin dall'inizio, di un rapporto chiaro e sereno.

Al centro del nostro impegno è il cliente, il quale deve:

- Disporre di una valida consulenza tecnica per la soluzione più idonea a ogni esigenza.
- Essere sempre informato di come si svilupperà il lavoro dalla progettazione alla costruzione, dal montaggio al post vendita.
- Aver il miglior prodotto, frutto della continua ricerca dei migliori materiali reperibili sul mercato nazionale ed estero.
- Godere di un totale controllo durante la lavorazione e della sicurezza di una messa in opera a regola d'arte da parte di personale qualificato ed aggiornato su tutte le casistiche del prodotto.



OUR GOALS

The company mission is to achieve customer satisfaction and to create, from the start, a solid relationship. The customer is the core of our mission and must always be supplied with:

- A reliable technical advice for the most suitable solution to any possible need,
- Information about the work processes, from designing to manufacturing, from assembly to after-sale assistance,
- High quality products deriving from the constant search for the best materials available on the domestic or foreign market,
- The plant total control during working processes and a safe commissioning performed by qualified personnel trained and updated on any and all product applications and aspects.

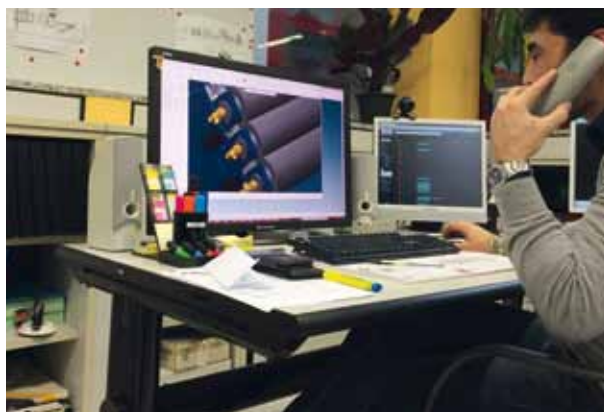


SETTORI OPERATIVI

BG Plast e' in grado di offrire al mercato una vasta gamma di impianti capaci di coprire svariati settori industriali.

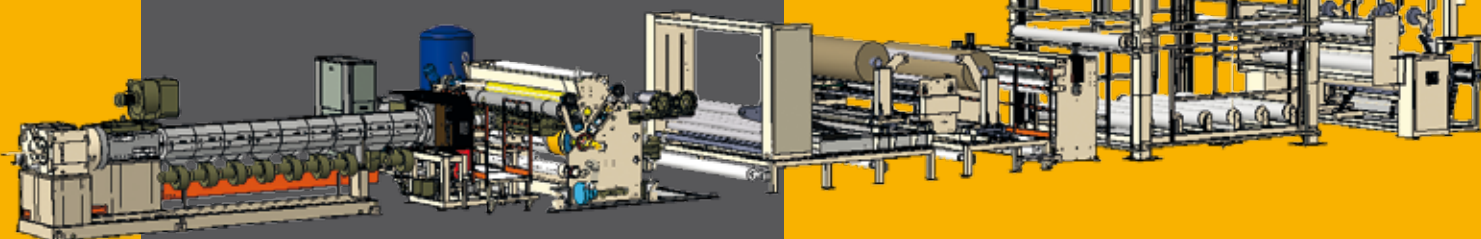
I principali sono:

- Industria dell'imballaggio generico ed alimentare con impianti per l'estrusione di foglia in PP PS e PET per termoformatura di imballaggi rigidi.
- Industria chimica con impianti per l'estrusione di lastre ad alto spessore in PE alta densità e PP per la realizzazione di vasche e contenitori per il trattamento delle acque o processi galvanici
- Industria calzaturiera con impianti di estrusione ed accoppiamento di film a base EVA con tessuto non tessuto per l'interno delle suole ed i contrafforti delle scarpe.
- Industria dell'automobile con impianti di estrusione di materiali fonoassorbenti altamente carichi "heavy layer", lastre in PP caricate con segatura di legno per le portiere, film sottili di TPU alifatico per la protezione della carrozzeria
- Industria dei nastri trasportatori con linee di nastri in PVC o TPU rinforzato con tessuto in poliestere o fibre aramidiche
- Industria degli elettrodomestici con impianti di estrusione di lastre in HIPS per la produzione dei frigoriferi, lastre in PMMA o ABS per la vasche idromassaggio o box doccia.
- Industria delle costruzioni civili ed industriali con impianti per l'estrusione di foglie e lastre con varie larghezze e spessori.
- Industria delle coperture civili, serre con linee complete di estrusione per la produzione di lastre in policarbonato alveolare multi parete.
- Industria generica dell'imballaggio, cartellonistica e punti di vendita (POS) con linee complete di estrusione per la produzione di lastre in PP alveolare doppia parete.



QUALITÀ

Nella progettazione di tutti i nostri impianti, indipendentemente dal luogo di destino finale dell'impianto stesso, il nostro team di ingegneri presenta particolare cura nel rispetto delle normative e direttive macchine vigenti. Nello specifico, in merito alla Conformità meccanica viene seguita la normativa 2006/42/CE, mentre per la Conformità elettrica vengono seguite le normative Europee EN 60204-1: 2008 e 2006/95/CE.





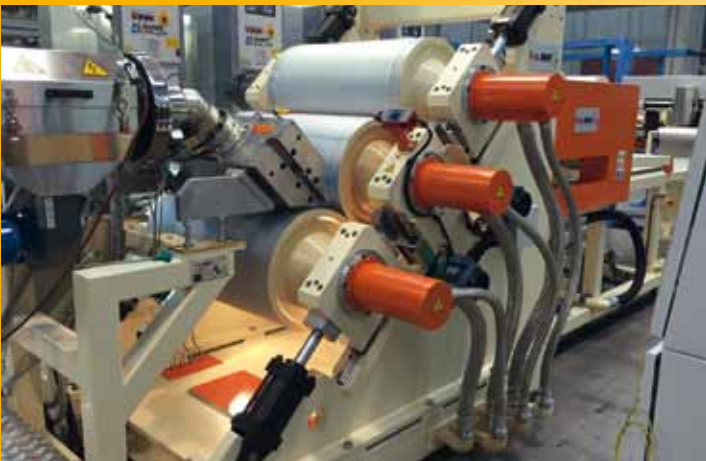
OPERATING SECTORS

BG Plast is able to offer the market a wide range of plants suitable to different industrial sectors. The main sectors are:

- Generic and food packaging industry with plants for the extrusion of PP, PS and PET foils for the thermoforming of rigid packaging.
- Chemical industry with plants for the extrusion of thick sheets made of high density PE and PP for the production of tanks and containers used for water treatment or galvanic processes.
- Footwear industry with plants for the extrusion coating of EVA films with nonwoven fabrics to be used for shoes manufacturing.
- Car industry with plants for the extrusion of "heavy layer" sound proof materials, PP sheets with sawdust layers to be used for car doors, thin films made of aliphatic TPU for the bodywork protection.
- Conveyor belt industry with conveyors made of PVC or TPU reinforced through polyester fabric or aramid fibers
- Household appliances industry with plants for the extrusion of HIPS sheets for the production of refrigerators, and of PMMA or ABS sheets for the production of whirlpool tubs or shower enclosures.
- Civil and industrial construction industry with plants for the extrusion of foils and sheets of different width and thickness.
- Lightings industries with complete plants for the extrusion of Polycarbonate hollow profile multiwall sheets.
- Generic packaging industries, Advertising industries (Point Of Sales) with complete plants for the extrusion of PP hollow profile twin wall sheets.

QUALITY

Regardless of the final destination, all our plants are designed by our engineer team in compliance with the applicable Machinery Directives and Norms. In particular, our plants comply with the 2006/42/EC Directive as to Mechanical engineering and with the EN 60204-1: 2008 and 2006/95/EC European Directives as to Electric engineering.





CENTROTECNICA | CT SERVICIO SA
C/De la Llobatona, 38
08840 Viladecans
Barcelona
T. +34 936 376 8
info@centrotecnica.es
www.centrotecnica.es