

## ips-DSE

Extrusora de doble husillo co-rotante para compuestos, reciclaje y producción de LFT



### Cuidado del material. Eficiente. Sostenible

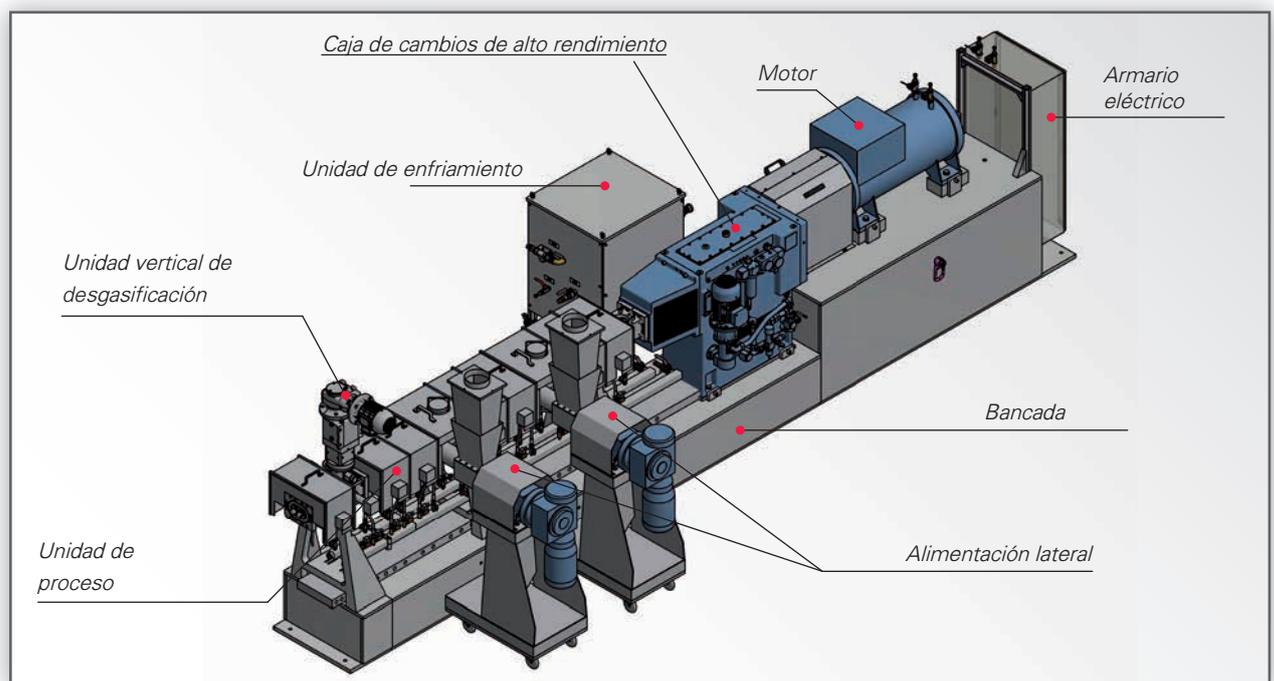
- Simple, duradero, flexible
- Excelente combinación de par y volumen
- Amplio rango de proceso
- Caja de cambios robusta y convincente Motor
- de accionamiento refrigerado por agua
- Control térmicos eficaz de los cilindros
- Concepto de control variable y guía del operador

## Diseño de plantas inteligentes para la preparación y procesamiento de termoplásticos

Gracias a su diseño simple y robusto, la extrusora de doble husillo ips se puede utilizar para muchas tareas de preparación de compuestos y aplicaciones de reciclaje:

- Fabricación de plásticos rellenos/reforzados
- Aleación de plásticos
- Desgasificación de plásticos
- Procesamiento de triturados
- Repelletización
- Fabricación de productos a partir de termoplásticos reforzados con fibras largas en combinación con el sistema completo LFT ips-LFT HP

### Layout de la máquina



- Sección de proceso modular para carcasa y elementos del husillo
- Control de temperatura eficiente a las velocidades y pares más altos
- Elementos del husillo co-rotativo, autolimpiantes y que se engranan completamente
- Diseño modular y segmentado de carcasas y elementos del husillo para una máxima flexibilidad
- Caja de cambios de alto rendimiento con embrague de sobrecarga entre el motor y la caja de cambios
- Distribución integrada de agua de refrigeración construida en acero inoxidable
- Aislamiento térmico – cubiertas de acero inoxidable
- Bastidor de la máquina, diseñado como una construcción soldada resistente a la torsión
- Numerosos accesorios como alimentadores laterales, dispositivo de desgasificación por vacío vertical u horizontal, unidades de refrigeración, ...

### Carcasa



- Carcasa del extrusor de varios materiales, acero nitrurado o con insertos de desgaste de alta aleación
- Eficiente refrigeración interna por agua de los cilindros de la extrusora, 4D o 6D, calentados mediante cartuchos calefactores o carcasas calefactoras de bronce

### Husillo / Eje husillo



- Elementos del husillo en diferentes tramos y formas, así como elementos para amasar, cortar y mezclar
- Perfil del husillo – perfil rascador fuertemente engranado
- Sistema modular de ejes del husillo y elementos de transporte, mezcla y amasado
- Ejes de husillo con múltiples estrías fabricados en acero de alto rendimiento

Accesorios – Alimentadores laterales

- Alimentación lateral co-rotativa y estrechamente entrelazada
- Gran abertura de alimentación con geometría de alimentación especialmente diseñada
- Geometría de husillo especial y optimizada
- Versiones calentadas o enfriadas
- Admite la alimentación de gránulos, relleno, polvo o fibras

Unidad de desgasificación por vacío

- Dispositivo de sujeción de doble husillo
- Diseño vertical o lateral
- Husillos co-rotativos con limpieza hermética
- Evita la descarga incontrolada de polvo, gas o material fundido
- Mejora la línea de desgasificación

Technical data

Medida	ips-DSE 30	ips-DSE 45	ips-DSE 60	ips-DSE 75	ips-DSE 90
Diámetro del husillo [mm]	32	45	60	75	90
Da/Di	1.55				
Par máximo [Nm]	270	800	2,000	4,200	7,000
Spec. Par [Nm/cm <sup>3</sup> ]	15	16	16	17	17
Max. velocidad husillo [min <sup>-1</sup> ]	1,200	1,200	1,200	1,200	800
Max. potencia [KW]*	70	200	560	1,100	1,275

\* Potencia de accionamiento instalada según la tarea del proceso

CT SERVICIO SA, Distribuidor oficial para ips en España • email: [info@centrotecnica.es](mailto:info@centrotecnica.es) • [www.centrotecnica.es](http://www.centrotecnica.es)